



10002701408020016

ΔΙΑΤΙΘΕΤΑΙ
ΔΩΡΕΑΝ

3411

ΕΦΗΜΕΡΙΣ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

ΤΕΥΧΟΣ ΠΡΟΚΗΡΥΞΕΩΝ Α.Σ.Ε.Π.

Αρ. Φύλλου 270

14 Αυγούστου 2002

Προκήρυξη

Αριθμός 27/3Π/2002

Διεξαγωγής διαγωνισμού για την κατάρτιση πινάκων διοριστέων εκπαιδευτικών λειτουργών Δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης των κλάδων ΠΕ12, ΠΕ14, ΠΕ17 και ΠΕ18.

ΤΟ ΑΝΩΤΑΤΟ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
 - α) του άρθρου 6 του Ν. 2525/1997 (ΦΕΚ. 188/Α/97), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
 - β) των άρθρων 14, 15, 24 και 58 του Ν. 1566/1985 (ΦΕΚ 167/Α/85) όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν
 - γ) του Ν. 2190/94, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει,
 - δ) του Ν. 2431/1996 "Διορισμός ή Πρόσληψη Πολιτών της Ευρωπαϊκής Ένωσης".
 - ε) του Ν. 2683/99 (ΦΕΚ. 19/Α'/9.2.1999).
 - στ) του άρθρου 1 Ν. 2834/2000 (ΦΕΚ -160/Α/2000).
 - ζ) των άρθρων 6 και 7 του Ν. 3027/2002 (ΦΕΚ 152/Α'/28-6-02) Ρύθμιση θεμάτων ΟΣΚ, ανώτατης εκπαίδευσης και άλλες διατάξεις.
 - η) του άρθρου 4 κεφάλαιο Α' § 2 περ. β' του Ν. 2817/2000 (ΦΕΚ 78/Α'/14-3-2000) και του άρθρου 9 παρ. 7 του Ν. 2986/2002 (ΦΕΚ 24/Α'/13-2-2002).
2. Την ΔΙΠΠ/Φ.ΑΣ.1/Οικ. 5919/12.3.1998 (ΦΕΚ-252/13.3.1998) Απόφαση του Υπουργού Εσωτερικών Δημόσιας Διοίκησης και Αποκέντρωσης.
3. Την ΔΙΠΠ/Φ.ΑΣ.1/Οικ. 4415/22.2.2000 Απόφαση της Υπουργού Εσωτερικών Δημόσιας Διοίκησης και Αποκέντρωσης (ΦΕΚ 225/Β'/2000).
4. Την Δ2/46197/10.7.2002 κοινή απόφαση των Υπουργών Εσωτερικών Δημόσιας Διοίκησης & Αποκέντρωσης και Εθνικής Παιδείας & Θρησκευμάτων (ΦΕΚ - Β 898/16-7-2002) με την οποία καθορίσθηκε το γνωστικό αντικείμενο και η εξεταστέα ύλη για τις εξετάσεις των εκπαιδευτικών λειτουργών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης.
5. Την 83426/Δ2/2002 κοινή απόφαση των Υπουργών Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων και Οικονομικών με την οποία καθορίζεται ο αριθμός των θέσεων που προκηρύσσονται στους κλάδους ΠΕ12, ΠΕ14, ΠΕ17 και ΠΕ18 (ΦΕΚ 1052/9.8.2002 Τεύχος Β').
6. Το 78869/Δ2/26.7.2002 έγγραφο του Υπουργού Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων με το οποίο ζητείται η διεξαγωγή του διαγωνισμού.

7. Την υπ' αριθμ. 30/2002 απόφαση της Μείζονος Ολομέλειας του ΑΣΕΠ με την οποία εγκρίθηκε η προκήρυξη αυτή και

8. Ότι η δαπάνη που θα προκληθεί από την εφαρμογή της προκήρυξης αυτής για την διεξαγωγή της σχετικής διαδικασίας και η οποία δεν μπορεί να προσδιορισθεί στο στάδιο αυτό θα βαρύνει τον προϋπολογισμό του Υπουργείου Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων, φορέα 19-110 και Κ.Α.Ε. 5184.

ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΕΙ

**ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΛΗΡΩΣΗ 748 ΘΕΣΕΩΝ
ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΩΝ ΤΩΝ ΚΑΤΩΤΕΡΩ ΚΛΑΔΩΝ
ΔΕΥΤΕΡΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ
ΚΑΤΑ ΤΑ ΣΧΟΛΙΚΑ ΕΤΗ
2003 - 2004 ΚΑΙ 2004 - 2005**

Οι πίνακες που θα καταρτισθούν με το διαγωνισμό αυτό αφορούν στους κατά τα σχολικά έτη 2003-2004 και 2004-2005 διοριστέους εκπαιδευτικούς λειτουργούς για την κάλυψη των προκηρυσσομένων θέσεων των κλάδων ΠΕ12, ΠΕ14, ΠΕ17 και ΠΕ18 των σχολικών μονάδων Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης όλης της χώρας.

Ο διαγωνισμός αφορά τους κλάδους ΠΕ12, ΠΕ14, ΠΕ17 και ΠΕ18 με ενοποιημένες τις κατώτερες ειδικότητες για την πλήρωση των έναντι αυτών αναφερομένων θέσεων.

ΚΛΑΔΟΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΘΕΣΗΣ	ΘΕΣΕΙΣ
Κλάδος ΠΕ12 Μηχανικών		
i) Ενοποιημένη ειδικότητα: Πολιτικών Μηχανικών, Αρχιτεκτόνων και Τοπογράφων	ΠΕ1210	67
ii) Ενοποιημένη ειδικότητα: Μηχανολόγων, Ναυπηγών και Μηχ. Παραγωγής & Διοίκησης	ΠΕ1240	36
iii) Ενοποιημένη ειδικότητα: Ηλεκτρολόγων, Ηλεκτρονικών Μηχανικών και Φυσικών Ραδιοηλ/γων	ΠΕ1250	23
iv) Ειδικότητα: Χημικών Μηχανικών-Μεταλλειολόγων	ΠΕ1280	4
Κλάδος ΠΕ 14 Πτυχιούχων Ιατρικής, Οδοντιατρικής, Φαρμακευτικής, Γεωπονίας, Δασολογίας και Φυσικού Περιβάλλοντος και Νοσηλευτικής.		
i) Ενοποιημένη ειδικότητα: Ιατρών, Οδοντιατρών, Φαρμακοποιών και Νοσηλευτικής	ΠΕ1410	27

ΚΛΑΔΟΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΘΕΣΗΣ	ΘΕΣΕΙΣ
ii) Ενοποιημένη ειδικότητα: Γεωπόνων και Δασολογίας & Φυσ. Περιβάλλοντος	ΠΕ1440	20
Κλάδος ΠΕ 17 Τεχνολόγων		
i) Ενοποιημένη ειδικότητα: Πολιτικών και Τοπογράφων	ΠΕ1710	71
ii) Ειδικότητα: Μηχανολόγων	ΠΕ1720	130
iii) Ενοποιημένη Ειδικότητα: Ηλεκτρολόγων και Τεχνολόγων Ενεργειακής Τεχνικής	ΠΕ1730	105
iv) Ειδικότητα: Ηλεκτρονικών	ΠΕ1740	91
Κλάδος ΠΕ 18 Πτυχιούχων λοιπών τμημάτων ΤΕΙ		
i) Ενοποιημένη ειδικότητα: Γραφικών Τεχνών, Γραφιστικής, Διακοσμητικής και Συντήρησης Αρχαιοτήτων & Έργων Τέχνης.	ΠΕ1810	19
ii) Ενοποιημένη ειδικότητα: Διοίκησης Επιχειρήσεων, Λογιστικής, Τουριστικών Επιχειρήσεων και Εμπορίας & Διαφήμισης (marketing)	ΠΕ1820	37
iii) Ενοποιημένη ειδικότητα: Νοσηλευτικής και Μαιευτικής	ΠΕ1890	21
iv) Ενοποιημένη ειδικότητα: Φυτικής Παραγωγής, Δασοπονίας και Θερμοκηπιακών Καλλιέργειών & Ανθοκομίας	ΠΕ1830	45
v) Ενοποιημένη ειδικότητα: Εργασιοθεραπείας και Φυσικοθεραπείας	ΠΕ1880	7
vi) Ειδικότητα: Ναυτικών Μαθημάτων (Πλοίαρχοι)	ΠΕ1861	2
vii) Ειδικότητα: Οδοντοτεχνικής	ΠΕ1872	5
viii) Ειδικότητα: Οχημάτων ΤΕΙ	ΠΕ1851	13
ix) Ειδικότητα: Βρεφονηπιοκόμων	ΠΕ1874	16
x) Ειδικότητα: Τεχνολόγων Τροφίμων-Διατροφής	ΠΕ1838	7
xi) Ειδικότητα: Αισθητικής	ΠΕ1840	2
Σύνολο		748

Οι διοριστέοι θα κληθούν με ανακοίνωση του ΥΠ.Ε.Π.Θ. να υποβάλουν δήλωση προτιμώσεως για διορισμό σε ορισμένη θέση και θα τους δοθούν όλες οι αναγκαίες πληροφορίες για τη διαδικασία διορισμού τους. Επί περισσότερων προτιμώσεων για την ίδια θέση θα τηρηθεί η σειρά της βαθμολογίας των δηλούντων. Οι προς πλήρωση θέσεις θα κατανεμηθούν κατά περιοχή και κατά κλάδο εκπαιδευτικού προσωπικού με απόφαση του Υπουργού Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων.

Ι. ΓΕΝΙΚΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ

Οι υποψήφιοι προκειμένου να λάβουν μέρος στο διαγωνισμό και να διορισθούν πρέπει:

1. Να είναι Έλληνες πολίτες

Για όσους έχουν αποκτήσει την ελληνική ιθαγένεια με πολιτογράφηση θα πρέπει να έχει παρέλθει ένα (1) έτος από την απόκτησή της μέχρι την ημερομηνία λήξεως της προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων.

Εξαίρεση: Δικαιούνται να είναι υποψήφιοι και πολίτες των Κρατών της Ευρωπαϊκής Ενώσεως. Για τους πολίτες αυτούς απαιτείται η **άριστη γνώση** της Ελληνικής γλώσσας,

η οποία αποδεικνύεται με ανάλογο πιστοποιητικό: **α)** του Διδασκαλείου της Φοιτητικής Λέσχης του Πανεπιστημίου Αθηνών (Ιπποκράτους 15 -ΑΘΗΝΑ, τηλ. 010 3613.261) **β)** του Σχολείου της Νέας Ελληνικής Γλώσσας του Αριστοτελείου Πανεπιστημίου Θεσσαλονίκης (Πανεπιστημιούπολη, Θεσσαλονίκη, Τ.Κ. 54006, τηλ. 0310-97571-72-76) **γ)** του Κέντρου Ελληνικής Γλώσσας (Καραμαούνα 1, Πλ. Σκρά Καλαμαριά, Θεσσαλονίκη τηλεφ.: 0310-45.91.01-5) και **δ)** της Επιτροπής του άρθρου 14 παρ. 10 του Ν. 1566/1985 (ΥΠΕΠΘ-Μητροπόλεως 15 τηλ. 010.3237860) το οποίο θα χορηγείται, ύστερα από σχετική εξέταση του υποψηφίου.

2. Να έχουν την υγεία και τη φυσική καταλληλότητα που τους επιτρέπουν την εκτέλεση των καθηκόντων της θέσης του κλάδου τους.

3. Οι άνδρες μέχρι το διορισμό τους να έχουν εκπληρώσει τις στρατιωτικές τους υποχρεώσεις ή να έχουν απαλλαγεί νόμιμα από αυτές.

Εξαίρεση:

Δεν απαιτείται εκπλήρωση των στρατιωτικών υποχρεώσεων για πολίτες κρατών της Ευρωπαϊκής Ένωσης, για τους οποίους δεν προβλέπεται τέτοιο κώλυμα στη χώρα τους.

4. Να μην έχουν κώλυμα διορισμού, ήτοι:

α) Να μην έχουν καταδικασθεί για κακούργημα με οποιαδήποτε ποινή.

β) Να μην έχουν καταδικασθεί για κλοπή, υπεξαίρεση (κοινή και στην υπηρεσία), απάτη, εκβίαση, πλαστογραφία, απιστία δικηγόρου, δωροδοκία ή δωροληψία, καταπίεση, απιστία περί την υπηρεσία, παράβαση καθήκοντος, συκοφαντική δυσφήμιση καθ' υποτροπή ή εγκλήματα της γενετήσιας ελευθερίας ή οικονομικής εκμετάλλευσης της γενετήσιας ζωής.

γ) Να μην είναι υπόδικοι λόγω παραπομπής με τελεσίδικο βούλευμα για κακούργημα ή για πλημμέλημα της προηγούμενης περίπτωσης, έστω και αν το αδίκημα παραγράφηκε.

δ) Να μην έχουν λόγω καταδίκης στερηθεί τα πολιτικά τους δικαιώματα και δεν έχει λήξει ο χρόνος που ορίστηκε για την στέρηση.

ε) Να μην τελούν είτε υπό στερητική δικαστική συμπαράσταση (πλήρη ή μερική) είτε υπό επικουρική δικαστική συμπαράσταση (πλήρη ή μερική) είτε υπό συνδυασμό των δύο προηγούμενων.

στ) Να μην έχουν απολυθεί από θέση δημοσίου υπαλλήλου ή υπαλλήλου Ν.Π.Δ.Δ. ή Ο.Τ.Α. ή Ν.Π.Ι.Δ. του άρθρου 14 παρ. 1 του Ν. 2190/94 όπως αντικαταστάθηκε με το άρθρο 1 του Ν. 2527/1997, λόγω επιβολής της πειθαρχικής ποινής της **οριστικής παύσης ή λόγω καταγγελίας της σύμβασης εργασίας για σπουδαίο λόγο οφειλόμενο σε υπαιτιότητα του εργαζομένου εκτός αν έχει παρέλθει πενταετία από την απόλυση.**

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Η απονομή χάριτος δεν αίρει την ανικανότητα για διορισμό, εφόσον μέχρι την τελευταία ημέρα υποβολής των αιτήσεων δεν έχει εκδοθεί το κατά το άρθρο 47 παρ. 1 του Συντάγματος διάταγμα που αίρει το σχετικό κώλυμα.

5. Να έχουν γεννηθεί κατά τα έτη 1957 έως και 1981.

Εξαίρεση:

α) Έχουν δικαίωμα να υποβάλουν αίτηση συμμετοχής στο διαγωνισμό οι υποψήφιοι που έχουν υπερβεί το 45ο έτος της ηλικίας τους όχι όμως και το 50ο έτος, δηλαδή που έχουν γεννηθεί κατά τα έτη 1952 έως και 1956 εφόσον:

ι) έχουν πενταετή τουλάχιστον υπηρεσία στο δημόσιο ή

ν.π.δ.δ. ή στην ιδιωτική εκπαίδευση ή σε φροντιστήριο (παρ. 5Α και 7Β, άρθρο 15 νόμος 1566/85) ή

ii) έχουν πτυχίο εκπαιδευτικού ιδρύματος της αλλοδαπής, ισότιμο και αντίστοιχο με πτυχίο εκπαιδευτικού ιδρύματος της ημεδαπής, παρέμειναν στο εξωτερικό επί 10ετία και έχουν δετή τουλάχιστον εργασιακή απασχόληση στο εξωτερικό (παρ. 17 άρθρο 42 νόμος 2413/96) ή

iii) είναι Έλληνες ιθαγενείς και ομογενείς κάτοχοι πτυχίων ανωτάτων ή ανωτέρων σχολών της Αλλοδαπής αναγνωρισμένων ως ισότιμων και αντιστοιχών με πτυχία εκπαιδευτικών ιδρυμάτων της ημεδαπής και οι ίδιοι, ή οι γονείς αυτών είχαν εκπατριστεί λόγω των γεγονότων της περιόδου 1946-1949 (άρθρο 58 ν. 1566/85).

β) Επίσης έχουν δικαίωμα να υποβάλουν αίτηση οι υποψήφιοι που έχουν υπερβεί το 45ο έτος της ηλικίας τους, εφόσον σε κάθε έτος μετά τη συμπλήρωση του 40ου αντιστοιχεί ένα έτος προϋπηρεσίας σε αναγνωρισμένα ελληνικά σχολεία της αλλοδαπής ή σε ξένα σχολεία ως εκπαιδευτικοί Ελληνοπαίδων (παρ. 7Α και 7Β άρθρο 15 Ν. 1566/85).

6. Να κατέχουν το απαιτούμενο πτυχίο, καθώς και τα πρόσθετα ειδικά προσόντα διορισμού για κάθε βαθμίδα, κλάδο και ειδικότητα, όπως αυτά αναφέρονται αναλυτικά στην προκήρυξη αυτή.

II. ΕΙΔΙΚΟΤΕΡΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ

Όσοι ενδιαφέρονται να λάβουν μέρος στο διαγωνισμό θα πρέπει να έχουν τα προβλεπόμενα από τις ισχύουσες διατάξεις κατά περίπτωση προσόντα των ειδικοτήτων των κλάδων ΠΕ12, ΠΕ14, ΠΕ17 και ΠΕ18.

Κλάδος ΠΕ12 Μηχανικών: [Κωδικός: ΠΕ1200]

με ενοποιημένες τις ειδικότητες: (i) Πολιτικών Μηχανικών, Αρχιτεκτόνων και Τοπογράφων, (ii) Μηχανολόγων, Ναυπηγών και Μηχανικών Παραγωγής και Διοίκησης, (iii) Ηλεκτρολόγων, (iv) Ηλεκτρονικών Μηχανικών και Φυσικών Ραδιοηλ/γων και (v) Χημικών Μηχανικών – Μεταλλειολόγων.

(i) Ειδικότητα Πολιτικών Μηχανικών, Αρχιτεκτόνων και Τοπογράφων [Κωδικός: ΠΕ1210]

Πτυχίο Πολιτικών Μηχανικών ή Αρχιτεκτόνων Μηχανικών ή Αγρονόμων και Τοπογράφων Μηχανικών, Ανωτάτου Εκπαιδευτικού Ιδρύματος της ημεδαπής ή ισότιμο αντίστοιχης ειδικότητας της αλλοδαπής.

(ii) Ειδικότητα Μηχανολόγων, Ναυπηγών και Μηχανικών Παραγωγής και Διοίκησης [Κωδικός: ΠΕ1240]

Πτυχίο Μηχανολόγων Μηχανικών ή Ναυπηγών Μηχανολόγων Μηχανικών ή Μηχανικών Παραγωγής και Διοίκησης ή Μηχανολόγων και Αεροναυπηγών Μηχανικών ή Μηχανολόγων Μηχανικών Βιομηχανίας Ανωτάτου Εκπαιδευτικού Ιδρύματος της ημεδαπής ή ισότιμο αντίστοιχης ειδικότητας της αλλοδαπής.

(iii) Ειδικότητα Ηλεκτρολόγων, Ηλεκτρονικών Μηχανικών και Φυσικών -Ραδιοηλ/γων [Κωδικός: ΠΕ1250]

Πτυχίο Ηλεκ/γων Μηχανικών ή Ηλεκ/γων Μηχ/κών και Μηχ/κών Υπολ/στών ή Ηλεκ/γων Μηχ/κών και Τεχνολογίας Υπολ/στών ή Ηλεκτρονικών Μηχ/κών Ανωτάτου Εκπαιδευτικού Ιδρύματος της ημεδαπής ή ισότιμο αντίστοιχης ειδικότητας της αλλοδαπής, ή πτυχίο τμήματος Φυσικής και ενδεικτικό μεταπτυχιακών σπουδών ηλεκτρονικής και ραδιοηλεκτρολογίας ή ηλεκτρονικού αυτοματισμού ή ισότιμου μεταπτυχιακού διπλώματος με τα παραπάνω ενδεικτικά Ανωτάτου Εκπαιδευτικού Ιδρύματος της ημεδαπής ή ισότιμο αντίστοιχης ειδικότητας της αλλοδαπής.

(iv) Ειδικότητα Χημικών Μηχανικών – Μεταλλειολόγων [Κωδικός: ΠΕ1280]

Πτυχίο Χημικών Μηχανικών ή Μεταλλειολόγων μηχανικών ή Μηχανικών Ορυκτών Πόρων Ανωτάτου Εκπαιδευτικού Ιδρύματος της ημεδαπής ή ισότιμο αντίστοιχης ειδικότητας της αλλοδαπής.

Κλάδος ΠΕ14 Πτυχιούχων Ιατρικής, Οδοντιατρικής, Φαρμακευτικής, Γεωπονίας, Δασολογίας και Φυσικού Περιβάλλοντος και Νοσηλευτικής [Κωδικός: ΠΕ1400]

με ενοποιημένες τις ειδικότητες: (i) Ιατρών, Οδοντιάτρων, Φαρμακοποιών και Νοσηλευτικής και (ii) Γεωπόνων και Δασολογίας και Φυσικού Περιβάλλοντος.

(i) Ειδικότητα Ιατρών, Οδοντιάτρων, Φαρμακοποιών και Νοσηλευτικής [Κωδικός: ΠΕ1410]

Πτυχίο Ιατρικής ή Οδοντιατρικής ή Φαρμακευτικής ή Νοσηλευτικής Ανωτάτου Εκπαιδευτικού Ιδρύματος της ημεδαπής ή ισότιμο αντίστοιχης ειδικότητας της αλλοδαπής.

(ii) Ειδικότητα Γεωπόνων και Δασολογίας & Φυσικού Περιβάλλοντος [Κωδικός: ΠΕ1440]

Πτυχίο Γεωπονίας ή Φυτικής Παραγωγής ή Ζωϊκής Παραγωγής ή Γεωπονίας Φυτικής και Ζωϊκής Παραγωγής ή Δασολογίας και Φυσικού Περιβάλλοντος ή Γεωπονικής Βιοτεχνολογίας ή Αγροτικής Οικονομίας και Ανάπτυξης ή Αγροτικής Ανάπτυξης ή Περιβάλλοντος ή Διαχείρισης Περιβάλλοντος και Φυσικών Πόρων Ανωτάτου Εκπαιδευτικού Ιδρύματος της ημεδαπής ή ισότιμο αντίστοιχης ειδικότητας της αλλοδαπής.

Κλάδος ΠΕ17 Τεχνολόγων [Κωδικός: ΠΕ1700]

με ενοποιημένες τις ειδικότητες: (i) Πολιτικών και Τοπογράφων, (ii) Μηχανολόγων, (iii) Ηλεκτρολόγων και Τεχνολόγων Ενεργειακής Τεχνικής και (iv) Ηλεκτρονικών.

(i) Ειδικότητα Πολιτικών και Τοπογράφων [Κωδικός: ΠΕ1710]

Πτυχίο εκπ/κών Τεχνολόγων Πολιτικών ΑΣΕΤΕΜ-ΣΕΛΕΤΕ ή Πολιτικών Δομικών Εργων ΤΕΙ ή Πολιτικών Εργων Υποδομής ΤΕΙ ή Τοπογραφίας ΤΕΙ ή αντίστοιχο πτυχίο ΚΑΤΕΕ της ημεδαπής ή ισότιμο αντίστοιχης ειδικότητας της αλλοδαπής.

(ii) Ειδικότητα Μηχανολόγων [Κωδικός: ΠΕ1720]

Πτυχίο εκπ/κών Τεχνολόγων Μηχανολόγων ΑΣΕΤΕΜ-ΣΕΛΕΤΕ ή Μηχανολογίας ΤΕΙ ή Ναυπηγικής ΤΕΙ ή αντίστοιχο πτυχίο ΚΑΤΕΕ της ημεδαπής ή ισότιμο αντίστοιχης ειδικότητας της αλλοδαπής.

(iii) Ειδικότητα Ηλεκτρολόγων και Τεχνολόγων Ενεργειακής Τεχνικής [Κωδικός: ΠΕ1730]

Πτυχίο εκπ/κών Τεχνολόγων Ηλεκτρολόγων ΑΣΕΤΕΜ-ΣΕΛΕΤΕ ή Ηλεκτρολογίας ΤΕΙ, ή Ενεργειακής Τεχνικής ΤΕΙ, ή αντίστοιχο πτυχίο ΚΑΤΕΕ της ημεδαπής ή ισότιμο αντίστοιχης ειδικότητας της αλλοδαπής.

(iv) Ειδικότητα Ηλεκτρονικών [Κωδικός: ΠΕ1740]

Πτυχίο εκπ/κών Τεχνολόγων Ηλεκτρονικών ΑΣΕΤΕΜ-ΣΕΛΕΤΕ ή Ηλεκτρονικής ΤΕΙ ή αντίστοιχο πτυχίο ΚΑΤΕΕ της ημεδαπής ή ισότιμο αντίστοιχης ειδικότητας της αλλοδαπής.

Κλάδος ΠΕ18 Πτυχιούχων λοιπών τμημάτων ΤΕΙ [Κωδικός: ΠΕ1800]

με ενοποιημένες τις ειδικότητες: (i) Γραφικών Τεχνών, Γραφιστικής, Διακοσμητικής και Συντήρησης Αρχαιοτήτων & Έργων Τέχνης, (ii) Διοίκησης Επιχειρήσεων, Λογι-

στικής, Τουριστικών Επιχειρήσεων και Εμπορίας & Διαφήμισης (marketing), (iii) Νοσηλευτικής και Μαιευτικής, (iv) Φυτικής Παραγωγής, Δασοπονίας, Θερμοκηπιακών Καλλιεργειών & Ανθοκομίας, (v) Εργασιοθεραπείας και Φυσικοθεραπείας, (vi) Ναυτικών Μαθημάτων, (vii) Οδοντοτεχνικής, (viii) Οχημάτων ΤΕΙ, (ix) Βρεφονηπιοκόμων, (x) Τεχνολόγων Τροφίμων-Διατροφής και (xi) Αισθητικής.

(i) Ειδικότητα Γραφικών Τεχνών, Γραφιστικής, Διακοσμητικής και Συντήρησης Αρχαιοτήτων & Έργων Τέχνης [Κωδικός: ΠΕ1810]

Πτυχίο Τεχνολόγων Γραφικών Τεχνών, ή Γραφιστικής ή Διακοσμητικής ή Συντήρησης Αρχαιοτήτων και Έργων Τέχνης Τεχνολογικού Εκπαιδευτικού Ιδρύματος ή αντίστοιχο πτυχίο ΚΑΤΕΕ της ημεδαπής ή ισότιμο αντίστοιχης ειδικότητας της αλλοδαπής.

(ii) Ειδικότητα Διοίκησης Επιχειρήσεων, Λογιστικής, Τουριστικών Επιχειρήσεων και Εμπορίας & Διαφήμισης [Κωδικός: ΠΕ1820]

Πτυχίο Διοίκησης Επιχειρήσεων ή Λογιστικής ή Τουριστικών Επιχειρήσεων ή Τουριστικών Επαγγελματιών ή Εμπορίας και Διαφήμισης Τεχνολογικού Εκπαιδευτικού Ιδρύματος ή αντίστοιχο πτυχίο ΚΑΤΕΕ ή ισότιμης σχολής της ημεδαπής ή ισότιμο αντίστοιχης ειδικότητας της αλλοδαπής.

(iii) Ειδικότητα Νοσηλευτικής και Μαιευτικής [Κωδικός: ΠΕ1890]

Πτυχίο Νοσηλευτικής ή Μαιευτικής Τεχνολογικού Εκπαιδευτικού Ιδρύματος ή αντίστοιχο πτυχίο ΚΑΤΕΕ της ημεδαπής ή ισότιμο αντίστοιχης ειδικότητας της αλλοδαπής.

(iv) Ειδικότητα Φυτικής Παραγωγής, Δασοπονίας, Θερμοκηπιακών Καλλιεργειών & Ανθοκομίας [Κωδικός: ΠΕ1830]

Πτυχίο Φυτικής Παραγωγής ή Δασοπονίας ή Θερμοκηπιακών Καλλιεργειών και Ανθοκομίας, Τεχνολογικού Εκπαιδευτικού Ιδρύματος ή αντίστοιχο πτυχίο ΚΑΤΕΕ της ημεδαπής ή ισότιμο αντίστοιχης ειδικότητας της αλλοδαπής.

(v) Ειδικότητα Εργασιοθεραπείας και Φυσικοθεραπείας [Κωδικός: ΠΕ1880]

Πτυχίο Εργοθεραπείας ή Φυσικοθεραπείας Τεχνολογικού Εκπαιδευτικού Ιδρύματος ή αντίστοιχο πτυχίο ΚΑΤΕΕ της ημεδαπής ή ισότιμο αντίστοιχης ειδικότητας της αλλοδαπής.

(vi) Ειδικότητα Ναυτικών Μαθημάτων [Κωδικός: ΠΕ1861]

Πτυχίο Πλοιάρχων ή ραδιοηλεγραφητών ή Δοκίμων Αξιωματ. καταστρώματος ή Δοκίμων Αξιωματικών Ασυρμάτου της Ανώτερης Δημόσιας Σχολής Εμπορικού Ναυτικού (ΑΣΔΕΝ) ή ισότιμο αντίστοιχης ειδικότητας της αλλοδαπής.

(vii) Ειδικότητα Οδοντοτεχνικής [Κωδικός: ΠΕ1870]

Πτυχίο Οδοντοτεχνικής Τεχνολογικού Εκπαιδευτικού Ιδρύματος ή αντίστοιχο πτυχίο ΚΑΤΕΕ της ημεδαπής ή ισότιμο αντίστοιχης ειδικότητας της αλλοδαπής.

(viii) Ειδικότητα Οχημάτων ΤΕΙ [Κωδικός: ΠΕ1851]

Πτυχίο Οχημάτων Τεχνολογικού Εκπαιδευτικού Ιδρύματος ή αντίστοιχο πτυχίο ΚΑΤΕΕ της ημεδαπής ή ισότιμο αντίστοιχης ειδικότητας της αλλοδαπής.

(ix) Ειδικότητα Βρεφονηπιοκόμων [Κωδικός: ΠΕ1874]

Πτυχίο Βρεφονηπιοκομίας Τεχνολογικού Εκπαιδευτικού

κού Ιδρύματος ή αντίστοιχο πτυχίο ΚΑΤΕΕ της ημεδαπής ή ισότιμο αντίστοιχης ειδικότητας της αλλοδαπής.

(x) Ειδικότητα Τεχνολόγων Τροφίμων-Διατροφής [Κωδικός: ΠΕ1838]

Πτυχίο Τεχνολογίας Τροφίμων ή Οινολογίας και Τεχνολ. Ποτών ή Διατροφής Τεχνολογικού Εκπαιδευτικού Ιδρύματος ή αντίστοιχο πτυχίο ΚΑΤΕΕ της ημεδαπής ή ισότιμο αντίστοιχης ειδικότητας της αλλοδαπής.

(xi) Ειδικότητα Αισθητικής [Κωδικός: ΠΕ1840]

Πτυχίο Αισθητικής Τεχνολογικού Εκπαιδευτικού Ιδρύματος ή αντίστοιχο πτυχίο ΚΑΤΕΕ της ημεδαπής ή ισότιμο αντίστοιχης ειδικότητας της αλλοδαπής.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Στους ανωτέρω κλάδους, που περιγράφονται στο παρόν Κεφάλαιο II, εντάσσονται αντιστοίχως και οι υποψήφιοι που έχουν αναγνωρισμένο τίτλο της αλλοδαπής είτε από το ΔΙΚΑΤΣΑ είτε από την Επιτροπή Ισοτιμιών Σχολών Εκπαίδευσης Διδακτικού Προσωπικού είτε από το Συμβούλιο Αναγνώρισης Επαγγελματικής Ισοτιμίας Τίτλων Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης είτε από το ΙΤΕ, προκειμένου για τίτλους ισότιμους προς εκείνους των ΤΕΙ, ή προκειμένου για πτυχιούχους ιατρικών σχολών των χωρών της Ευρωπαϊκής Ένωσης άδεια άσκησης επαγγέλματος, κατά περίπτωση και απολυτήριο Ελληνικού εξαταξίου γυμνασίου ή λυκείου ή ΤΕΕ (Β' κύκλου) ή βεβαίωση για πλήρη γνώση και χρήση της ελληνικής γλώσσας, σύμφωνα με το άρθρο 14 παρ. 10 του Ν. 1566/1985 (πληροφορίες Διεύθυνση Προσωπικού Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης, τηλ 01.3237860).

ΠΡΟΣΟΧΗ

1. Για όλους τους ανωτέρω κλάδους μπορούν να συμμετάσχουν και οι μη κάτοχοι πτυχίου ΠΑ.ΤΕ.Σ./ΣΕΛΕΤΕ ή ενός από τα ισοδύναμα προς αυτό πτυχία που αναφέρονται κατωτέρω στο Κεφάλαιο III. Στον πίνακα όμως διοριστέων στους κλάδους αυτούς προηγούνται οι κάτοχοι ενός από τα πτυχία αυτά.

2. Όσοι υποψήφιοι δεν έχουν τον κατάλληλο για διορισμό τίτλο σπουδών αποκλείονται τελικώς από τη διαδικασία έστω και αν μετάσχουν στις εξετάσεις και ανεξαρτήτως του τελικού βαθμού τον οποίον θα λάβουν σ' αυτές.

III. ΠΤΥΧΙΑ ΙΣΟΔΥΝΑΜΑ ΠΡΟΣ ΤΟ ΠΤΥΧΙΟ ΤΗΣ ΠΑΤΕΣ/ΣΕΛΕΤΕ

Οι κάτοχοι των κατωτέρω πτυχίων απαλλάσσονται της υποχρέωσης υποβολής του πτυχίου της ΠΑΤΕΣ/ΣΕΛΕΤΕ.

A. Των Τμημάτων ΑΕΙ

α. Παιδαγωγικού Νηπιαγωγών

β. Δημοτικής Εκπαιδεύσεως

γ. Επιστημών της Αγωγής ή Επιστημών Αγωγής Προδημοτικής Εκπαίδευσης ή Επιστημών της Αγωγής Δημοτικής Εκπαίδευσης του Πανεπιστημίου της Κύπρου.

δ. Φιλοσοφίας

ε. Παιδαγωγικής και Ψυχολογίας

στ. Φιλοσοφίας και Κοινωνικών Σπουδών

B. Σχολής Νηπιαγωγών

Γ. Παιδαγωγικής Ακαδημίας

Δ. Διδακτορικό δίπλωμα ή μεταπτυχιακός τίτλος στις επιστήμες της αγωγής και

Ε. Καθηγητικών Σχολών. Δηλαδή:

α. Φιλολογίας
 β. Θεολογίας
 γ. Μαθηματικών
 δ. Φυσικών
 ε. Γαλλικής Γλώσσας
 στ. Αγγλικής Γλώσσας
 ζ. Γερμανικής Γλώσσας
 η. Καλλιτεχνικών Μαθημάτων
 θ. Φυσικής Αγωγής
 ι. Οικιακής Οικονομίας και
 ια. Μουσικής
 (78869/Δ2/26-7-2002 έγγραφο Υπουργού Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων)

IV. ΑΤΟΜΑ ΜΕ ΕΛΛΕΙΨΗ ΦΥΣΙΚΩΝ ΣΩΜΑΤΙΚΩΝ ΔΕΞΙΟΤΗΤΩΝ

Στο διαγωνισμό μπορούν να συμμετάσχουν και άτομα που αδυνατούν να μετέχουν σε γραπτή εξέταση λόγω ελλείψεως φυσικών σωματικών δεξιοτήτων.

Τα άτομα αυτά θα εξετασθούν με ειδικό τρόπο (ΔΙΠΠ/Φ/Α.Σ.2.1/οικ. 10344 Απόφαση Υπουργού Εσωτερικών Δημόσιας Διοίκησης και Αποκέντρωσης ΦΕΚ – Β 594/21.5.2001).

Για να συμμετάσχουν πρέπει, εκτός από την υποβολή του εντύπου «Αιτήσεως – Υπευθύνου Δηλώσεως» στην επικεφαλίδα της οποίας, καταλλήλως συμπληρωμένης, να αναγράφουν, με κεφαλαία γράμματα, «**ΥΠΟΨΗΦΙΟΣ ΜΕ ΕΛΛΕΙΨΗ ΦΥΣΙΚΩΝ ΣΩΜΑΤΙΚΩΝ ΔΕΞΙΟΤΗΤΩΝ**», θα υποβάλουν, επί πλέον εκείνων που απαιτούνται για τους λοιπούς υποψηφίους και τα εξής πρόσθετα δικαιολογητικά:

α) Βεβαίωση πρωτοβάθμιας υγειονομικής επιτροπής του άρθρου 165 του Ν.2683/1999, ΦΕΚ 19 Α' (Υπαλληλικός Κώδικας), από την οποία

- i) Να προκύπτει η συγκεκριμένη κατά περίπτωση πάθηση, ή αδυναμία συμμετοχής σε γραπτή διαγωνιστική διαδικασία και
- ii) Να πιστοποιείται η φυσική καταλληλότητα του υποψηφίου να ασκήσει τα καθήκοντα της θέσης για την κατάληψη της οποίας πρόκειται να διαγωνισθεί.

β) Προκειμένου περί υποψηφίων που πάσχουν από δυσλεξία, επιπλέον ειδική διαγνωστική έκθεση Ιατροπαιδαγωγικού Κέντρου ή Σταθμού, από την οποία να προκύπτει ότι η επίδοσή τους στα μαθήματα δεν είναι δυνατόν να ελεγχθεί με γραπτές εξετάσεις.

Οι εξετάσεις, στις οποίες θα υποβληθούν οι υποψήφιοι αυτοί, θα γίνουν με τον ίδιο τρόπο με τον οποίο γίνονται οι αντίστοιχες εξετάσεις για την εισαγωγή στα ΑΕΙ και ΤΕΙ. Θα γίνουν δε οι εξετάσεις αυτές κατά τον ίδιο χρόνο, στα ίδια θέματα και με το ίδιο πρόγραμμα, με το οποίο θα διενεργηθούν και οι εξετάσεις των λοιπών υποψηφίων.

V. ΧΡΟΝΟΣ - ΤΟΠΟΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ο διαγωνισμός θα αρχίσει την **14η Δεκεμβρίου 2002**, ημέρα Σάββατο και θα διεξαχθεί σε εξεταστικά κέντρα των Νομαρχιακών Αυτοδιοικήσεων της Χώρας.

Το πρόγραμμα του διαγωνισμού και τα εξεταστικά κέντρα θα ανακοινωθούν εγκαίρως.

Τα θέματα θα μεταδοθούν στα εξεταστικά κέντρα με ηλεκτρονικό τρόπο και συγκεκριμένα με το Vertical Blank Interval (V.B.I.) του Υπουργείου Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων, ή με οποιοδήποτε άλλο πρόσφορο και

ασφαλές μέσο, που χρησιμοποιείται κατά τις Γενικές Εξετάσεις για τα Α.Ε.Ι. και Τ.Ε.Ι.

VI. ΑΙΤΗΣΕΙΣ - ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ

1. Για τη συμμετοχή στον παρόντα διαγωνισμό απαιτείται η υποβολή **αιτήσεως** σε ειδικό έντυπο το οποίο διατίθεται από τις Περιφερειακές Υπηρεσίες του Υπουργείου Παιδείας (Διευθύνσεις Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης), μαζί με τις σχετικές έγγραφες οδηγίες.

2. Από το γραφείο αυτό **ο υποψήφιος παραλαμβάνει:**
α) Το έντυπο «Αίτηση - Υπεύθυνη Δήλωση», το οποίο έχει καθορίσει το ΑΣΕΠ και είναι κατάλληλο για μηχανογραφική επεξεργασία, **β)** Έντυπο οδηγιών για τη συμπλήρωση της αίτησης και **γ)** το έντυπο «Υπεύθυνη Δήλωση Προϋπηρεσίας» **για όσους υποψήφιους έχουν εκπαιδευτική προϋπηρεσία** (βλέπε Κεφ. ΙΧ παρ. Γ της παρούσης).

3. Στην αίτησή του ο υποψήφιος αναγράφει τη Νομαρχιακή Αυτοδιοίκηση στην περιφέρεια της οποίας επιθυμεί να εξεταστεί. Είναι ενδεχόμενο για κλάδους με μικρό αριθμό υποψηφίων σε όλη τη χώρα η εξέταση να γίνει σε ορισμένη ή ορισμένες μόνο Νομαρχιακές Αυτοδιοικήσεις.

4. Οι υποψήφιοι μπορούν **με ξεχωριστή αίτηση** να ζητήσουν να συμμετάσχουν στο διαγωνισμό σε περισσότερους από ένα κλάδους (ανεξαρτήτως βαθμίδας εκπαίδευσης) εφόσον έχουν τα απαιτούμενα προσόντα. Το πρόγραμμα διεξαγωγής του διαγωνισμού θα καταβληθεί προσπάθεια να διαμορφωθεί έτσι ώστε να ικανοποιήσει κατά το μέγιστο δυνατόν τη συμμετοχή των υποψηφίων αυτών σε περισσότερους του ενός κλάδου.

5. Στην αίτηση επισυνάπτονται :

α. Φωτοαντίγραφο αυτής με πρωτότυπη υπογραφή

β. Παράβολο τριών (3) Ευρώ που εκδίδεται από Δήμο-σίο Ταμείο, **άλλως η αίτηση δεν λαμβάνεται υπόψη.**

γ. Επικυρωμένο αντίγραφο πτυχίου από το οποίο να προκύπτει η ακριβής αριθμητική βαθμολογία σε δεκαδική κλίμακα. Εάν η βαθμολογία αναφέρεται σε ακέραιο αριθμό, το αντίγραφο αυτό πρέπει να συνοδεύεται και από βεβαίωση της οικείας σχολής στην οποία να αναφέρεται η πραγματική αριθμητική βαθμολογία και όχι η τυχόν στρογγυλοποιημένη σε επόμενη ακέραια μονάδα.

Και τα παρακάτω, εφόσον οι υποψήφιοι έχουν μεταπτυχιακές σπουδές και προϋπηρεσία :

δ. Επικυρωμένος μεταπτυχιακός τίτλος διάρκειας φοίτησεως, ενός τουλάχιστον ακαδημαϊκού έτους.

ε. Επικυρωμένος διδακτορικός τίτλος και

στ. Υπεύθυνη δήλωση, στην οποία περιγράφεται αναλυτικά η τυχόν προϋπηρεσία. Σ' αυτήν επισυνάπτονται βεβαιώσεις των αρμοδίων Διευθύνσεων Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης από τις οποίες αποδεικνύεται πράγματι η προϋπηρεσία, με καταληκτική ημερομηνία υπολογισμού της προϋπηρεσίας την τελευταία ημερομηνία υποβολής των αιτήσεων των υποψηφίων.

ΠΡΟΣΟΧΗ

• **Το έντυπο της αίτησης, τις οδηγίες για τη συμπλήρωσή της ως και την υπεύθυνη δήλωση προϋπηρεσίας, οι υποψήφιοι τα παραλαμβάνουν από την Περιφερειακή Υπηρεσία του Υπουργείου Παιδείας (Διευθύνσεις Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης) που λειτουργεί στην έδρα κάθε Νομαρχιακής Αυτοδιοίκησης.**

• **Σχετικά με τους ανωτέρω υπό στοιχεία «γ», «δ» και «ε» τίτλους, εάν αυτοί απεκτήθησαν στην αλλοδαπή και έχουν αναγνωρισθεί από το ΔΙΚΑΤΣΑ ή εφόσον πρόκειται για τίτ-**

λους ισότιμους προς εκείνους των ΤΕΙ, από το ΙΤΕ πρέπει να συνοδεύονται από κυρωμένο αντίγραφο της πράξης αναγνώρισης από το ΔΙΚΑΤΣΑ ή το ΙΤΕ αντίστοιχα, για την ισοτιμία και την αντιστοιχία τους και **επιπλέον** για τον υπό στοιχείο «γ» κύριο τίτλο σπουδών και πράξη του ΔΙΚΑΤΣΑ ή του ΙΤΕ, αντίστοιχα, για τη βαθμολογική αντιστοιχία, **που να έχει εκδοθεί μέχρι την τελευταία ημέρα λήξεως της προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων.**

• Τα άτομα με έλλειψη φυσικών σωματικών δεξιοτήτων θα πρέπει να υποβάλουν και τα στο ανωτέρω Κεφάλαιο IV παράγραφοι α (I-ii) και β) αναφερόμενα πρόσθετα δικαιολογητικά.

6. Η αίτηση, με όλα τα ανωτέρω συνημμένα, υποβάλλεται στο ΑΣΕΠ μόνο ταχυδρομικώς, με συστημένη επιστολή, σε φάκελο μεγέθους Α4, στην ακόλουθη διεύθυνση:

Α.Σ.Ε.Π.
Ταχυδρομική θυρίδα : 30033
Ταχυδρομικό Γραφείο Μητροπόλεως
ΑΘΗΝΑ : Τ.Κ. 10033
Για την προκήρυξη 27/3Π/2002

7. Αντικατάσταση της αίτησης επιτρέπεται μόνο **μέχρι τη λήξη της προθεσμίας** υποβολής των αιτήσεων. Στη νέα αίτηση θα εγγράφεται ως επικεφαλίδα η λέξη “**ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΠΡΟΗΓΟΥΜΕΝΗΣ**”

8. Η αίτηση επέχει θέση υπευθύνου δηλώσεως του άρθρου 8 Ν. 1599/1986 και η ανακρίβεια των δηλουμένων στοιχείων επισύρει τις προβλεπόμενες ποινικές κυρώσεις. Πρέπει να συμπληρωθεί με μεγάλη επιμέλεια και προσοχή ώστε να είναι πλήρης. Εάν αφεθούν κενά στο έντυπο για συγκεκριμένα στοιχεία θα θεωρηθεί ότι τα στοιχεία αυτά είναι ανύπαρκτα.

9. Η ευθύνη της σωστής συμπλήρωσης της αίτησης είναι αποκλειστικά του υποψηφίου.

10. Υποψήφιος, ο οποίος στην αίτησή του διαλαμβάνει ψευδή ή ανακριβή στοιχεία, αποβάλλεται από τη διαδικασία με απόφαση της οικείας Κεντρικής Επιτροπής.

11. **Οι υποψήφιοι υποβάλλουν αίτηση συμμετοχής στο διαγωνισμό από την επομένη της δημοσίευσής της προκήρυξης στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως μέχρι και την 16η Σεπτεμβρίου 2002 ημέρα Δευτέρα.**

VII ΓΡΑΠΤΗ ΕΞΕΤΑΣΗ

1. Οι υποψήφιοι θα εξετασθούν γραπτά σε δύο θεματικές ενότητες. Η πρώτη θεματική ενότητα αφορά στο γνωστικό αντικείμενο, ανάλογα με τον κλάδο, τον οποίο θα κληθεί να διδάξει ο υποψήφιος. Η δεύτερη θεματική ενότητα αφορά στην διδακτική μεθοδολογία του γνωστικού αντικείμενου του κλάδου – ειδικότητας καθώς και στα παιδαγωγικά θέματα.

2. Η εξεταστέα ύλη για όλους τους κλάδους – ειδικότητες έχει καθορισθεί με την Κοινή Υπουργική Απόφαση 46197/Δ2/10.7.2002 των Υπουργών Εσωτερικών Δημοσίας Διοικήσεως και Αποκεντρώσεως και Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων (ΦΕΚ - Β 898/16-7-2002) που περιλαμβάνεται στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α' της Προκήρυξης.

3. Οι απαντήσεις στα ερωτήματα που θα τεθούν επί της εξεταστέας ύλης θα ζητηθεί είτε να αναπτυχθούν γραπτώς σε ειδικά τετράδια, είτε να απαντηθούν με τη μέθοδο των πολλαπλών επιλογών σε απαντητικά φύλλα που θα διανεμηθούν στους υποψηφίους κατά την εξέταση.

Σε περίπτωση που σε μια θεματική ενότητα ζητηθεί από τους υποψηφίους να αναπτύξουν τις απαντήσεις τους σε

ορισμένα ερωτήματα και συγχρόνως να απαντήσουν σε ορισμένες ερωτήσεις με τη μέθοδο των πολλαπλών επιλογών, θα δοθεί ένα τετράδιο για να αναπτύξουν τις απαντήσεις τους και ένα απαντητικό φύλλο για να απαντήσουν στις ερωτήσεις πολλαπλών επιλογών.

Είναι ενδεχόμενο να ζητηθεί οι υποψήφιοι να αναπτύξουν τις απαντήσεις τους σε διαφορετικά τετράδια (που θα τους δοθούν) προκειμένου να διευκολυνθεί και επιταχυνθεί η βαθμολόγηση.

Όλα τα ερωτήματα τα οποία θα ζητηθεί να αναπτυχθούν είναι μεταξύ τους ισοδύναμα (ίδια βαρύτητα στη βαθμολόγηση), το ίδιο και οι ερωτήσεις που απαντώνται με τη μέθοδο των πολλαπλών επιλογών.

ΠΡΟΣΟΧΗ

Επισημαίνεται ότι οι υποψήφιοι με έλλειψη φυσικών σωματικών δεξιοτήτων θα υποβληθούν στην ειδική εξέταση που αναφέρεται ανωτέρω στο Κεφάλαιο IV.

VIII. ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗ ΓΡΑΠΤΩΝ

1. Η βαθμολόγηση των τετραδίων στα οποία αναπτύσσονται τα ερωτήματα που ετέθησαν θα γίνει από δύο (2) βαθμολογητές, που ορίζονται από το ΑΣΕΠ, χωριστά, με κλίμακα βαθμών από ένα (1) έως και εκατό (100), για κάθε βαθμολογητή. Ο αριθμητικός μέσος όρος των βαθμών των δύο βαθμολογητών αποτελεί το βαθμό του κάθε γραπτού.

2. Όταν από τη βαθμολογία των δύο βαθμολογητών προκύπτει διαφορά πάνω από δώδεκα (12) μονάδες, γίνεται αναβαθμολόγηση του γραπτού από αναβαθμολογητή, που έχει ορίσει το ΑΣΕΠ. Ο βαθμός που θέτει ο αναβαθμολογητής δεν μπορεί να είναι ούτε μικρότερος του μικρότερου ούτε μεγαλύτερος του μεγαλύτερου βαθμού των δύο βαθμολογητών και αποτελεί το βαθμό του γραπτού.

3. Η βαθμολόγηση των απαντητικών φύλλων για τις ερωτήσεις που απαντιούνται με τη μέθοδο των πολλαπλών επιλογών θα γίνει με τη βοήθεια ηλεκτρονικού υπολογιστή μέσω οπτικοηλεκτρονικού σαρωτή (scanner) με βάση τις προκαθορισμένες, από την Κεντρική Επιτροπή, ορθές απαντήσεις.

4. Όταν οι απαντήσεις σε όλα τα ερωτήματα ή ερωτήσεις μιας θεματικής ενότητας δίδονται σε ένα μόνο γραπτό (τετράδιο ή απαντητικό φύλλο αντίστοιχα), ο βαθμός της θεματικής ενότητας ταυτίζεται με το βαθμό του γραπτού.

5. Όταν οι απαντήσεις σε μία θεματική ενότητα δίδονται σε δύο (ή και περισσότερα) γραπτά, όπως συμβαίνει και στην περίπτωση που δοθούν ερωτήματα που πρέπει να αναπτυχθούν σε τετράδιο και συγχρόνως ερωτήσεις που πρέπει να απαντηθούν με τη μέθοδο των πολλαπλών επιλογών σε απαντητικό φύλλο, ο βαθμός της θεματικής ενότητας θα προκύψει από το συνδυασμό των βαθμών του κάθε γραπτού.

Στην περίπτωση αυτή οι ερωτήσεις πολλαπλών επιλογών θα κατανεμηθούν ισάριθμα σε «ισοδύναμα ερωτήματα» που θα είναι ίδιας βαθμολογικής αξίας με τα υπόλοιπα ερωτήματα που θα αναπτυχθούν γραπτώς.

6. Αν στη βαθμολογία προκύπτει δεκαδικός αριθμός λαμβάνονται υπόψη μόνο τα δύο πρώτα δεκαδικά ψηφία.

7. Ο τελικός **βαθμός της γραπτής εξέτασης** του κάθε υποψηφίου είναι ο αριθμητικός μέσος όρος των βαθμών των δύο θεματικών ενότητων που έλαβε.

8. Για να θεωρηθεί ότι ένας υποψήφιος μπορεί να διορι-

στεί πρέπει απαραίτητα να έχει συγκεντρώσει τουλάχιστον εξήντα (60) μονάδες στον τελικό βαθμό της γραπτής εξέτασης και συγχρόνως πενήντα πέντε (55) μονάδες στην κάθε θεματική ενότητα.

9. Όσοι έχουν συγκεντρώσει τους βαθμούς της προηγούμενης παραγράφου, δικαιούνται προσαυξήσεις στο βαθμό της γραπτής εξέτασης λαμβάνοντας υπόψη ως κριτήριο για κάθε υποψήφιο: **α)** το βαθμό του βασικού του πτυχίου, **β)** ενδεχόμενες μεταπτυχιακές σπουδές και **γ)** ενδεχόμενη προϋπηρεσία ως εκπαιδευτικός.

10. Ο τελικός συνολικός βαθμός του διαγωνισμού για τον κάθε υποψήφιο είναι ο, προσυζημένος με τα προηγούμενα κριτήρια, βαθμός της γραπτής εξέτασης.

ΠΡΟΣΟΧΗ

α. Όσοι από τους υποψηφίους συγκεντρώσουν τελικό βαθμό (μέσο όρο των δύο θεματικών ενότητων) στις εξετάσεις ίσο προς εξήντα (60) τουλάχιστον μονάδες και συγχρόνως πενήντα πέντε (55) τουλάχιστον μονάδες σε κάθε θεματική ενότητα, συγχρόνως δε είναι γονείς τεσσάρων (4) τουλάχιστον τέκνων ανηλίκων, ή στρατευμένων, ή σπουδαζόντων, έχουν απόλυτη προτεραιότητα διορισμού (άρθρο 6 παρ. 16 εδάφ. α' Ν. 3027/2002), υπό την προϋπόθεση ότι κατέχουν το παιδαγωγικό πτυχίο για όσους κλάδους αυτό απαιτείται κατά τα αναφερόμενα ανωτέρω στο Κεφάλαιο II.

β. Οι υποψήφιοι αυτοί πρέπει να επισυνάψουν στην αίτησή τους:

- i.** Πιστοποιητικό οικογενειακής κατάστασης από τον οικείο Δήμο ή Κοινότητα στο οποίο να φαίνεται και η ηλικία των τέκνων.
- ii.** Για τα μη ανήλικα στρατευμένα τέκνα πιστοποιητικό στρατιωτικής καταστάσεως, ότι υπηρετούν τη θητεία τους.
- iii.** Για τα μη ανήλικα σπουδάζοντα τέκνα πιστοποιητικό της οικείας σχολής ότι είναι φοιτητές ή σπουδαστές.

ΙΧ. ΠΡΟΣΑΥΞΗΣΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑΣ

Η προσαύξηση του βαθμού της γραπτής εξέτασεως για τον προσδιορισμό του **τελικού συνολικού βαθμού**, καθορίζεται με βάση τα ανωτέρω (Κεφάλαιο VIII παρ. 9 α, β, γ) τρία κριτήρια ως ακολούθως:

Α. Με βάση το βαθμό πτυχίου

Προστίθεται ο βαθμός σε δεκάβαθμη κλίμακα του βασικού πτυχίου, ακέραιος ή κλασματικός, αφού αφαιρεθεί το 5 που αποτελεί τη βάση για την απονομή του. Αν ο βαθμός του πτυχίου είναι σε άλλη κλίμακα ανάγεται στη δεκάβαθμη κλίμακα με άριστα το δέκα (10).

ΠΡΟΣΟΧΗ

Για την προσθήκη των, πέραν του 5, μονάδων του βαθμού του πτυχίου και των κλασμάτων των μονάδων αυτών πρέπει στο αποστέλλόμενο κυρωμένο αντίγραφο του πτυχίου να γίνεται μνεία της ακριβούς αριθμητικής βαθμολογίας. Εάν η βαθμολογία αναφέρεται σε ακέραιο αριθμό, το αντίγραφο αυτό πρέπει να συνοδεύει και βεβαίωση της οικείας σχολής περί της πραγματικής αριθμητικής βαθμολογίας και όχι της τυχόν στρογγυλοποιημένης σε επόμενη ακέραιο μονάδα.

Εάν το πτυχίο αποκτήθηκε στην αλλοδαπή και έχει αναγνωρισθεί από το ΔΙΚΑΤΣΑ ή προκειμένου για πτυχίο ισότιμο με πτυχίο ΤΕΙ, από το ΙΤΕ απαιτείται το κυρωμένο αντίγραφο αυτού να συνοδεύεται με πρωτότυπο ή επικυρωμένο αντίγραφο της πράξεως αναγνωρίσεώς του από το ΔΙΚΑΤΣΑ ή το ΙΤΕ, για τη βαθμολογική αντιστοιχία.

Β. Με βάση τις μεταπτυχιακές σπουδές

Λαμβάνονται υπόψη μόνο αναγνωρισμένοι μεταπτυχιακοί τίτλοι διάρκειας φοιτήσεως τουλάχιστον ενός ακαδημαϊκού έτους καθώς και διδακτορικό με τις επόμενες προσυζητήσεις :

- Μεταπτυχιακός τίτλος στην ειδικότητα του κλάδου για την οποία διαγωνίζεται ο υποψήφιος, **προσαύξηση 2 μονάδες**

- Μεταπτυχιακός τίτλος στην διδακτική της ειδικότητας του κλάδου για την οποία διαγωνίζεται ο υποψήφιος, ή στα παιδαγωγικά, **προσαύξηση 3 μονάδες**

- Διδακτορικό στην ειδικότητα του κλάδου για την οποία διαγωνίζεται ο υποψήφιος, **προσαύξηση 4 μονάδες**

- Διδακτορικό στην διδακτική της ειδικότητας του κλάδου για την οποία διαγωνίζεται ο υποψήφιος, ή στα παιδαγωγικά, **προσαύξηση 5 μονάδες**.

ΠΡΟΣΟΧΗ

Για την απόδειξη του κριτηρίου αυτού απαιτείται επικυρωμένο αντίγραφο του τίτλου σπουδών. Εάν ο τίτλος έχει αποκτηθεί στην αλλοδαπή, το κυρωμένο αντίγραφο αυτού πρέπει να συνοδεύεται με πρωτότυπο ή επικυρωμένο αντίγραφο της πράξης αναγνωρίσεώς του από το ΔΙΚΑΤΣΑ.

Γ. Με βάση την εκπαιδευτική προϋπηρεσία

Υπολογίζεται η προϋπηρεσία ως προσωρινού αναπληρωτή ή ωρομισθίου εκπαιδευτικού σε δημόσια και ιδιωτικά σχολεία, Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσσεως, στη Σιβιτανίδειο Δημόσια Σχολή Τεχνών και Επαγγελματιών ή στις σχολές μαθητείας του ΟΑΕΔ (Ν. 1566/1985 άρθ. 9 παρ. 11) στα Μεταλυκειακά Προπαρασκευαστικά Κέντρα του άρθρου 59 Ν. 1566/1985, στα Ναυτικά Λύκεια ή στα Τμήματα Ενισχυτικής Διδασκαλίας του Εθνικού Ιδρύματος Νεότητας για Μουσουλμάνους μαθητές

Η προσαύξηση δίδεται σε σχέση με την συνολική διάρκεια προϋπηρεσίας ή υπηρεσίας ως ακολούθως:

Προϋπηρεσία ή υπηρεσία τουλάχιστον **1** εξαμήνου, προσαύξηση **0.5** μονάδες

Προϋπηρεσία ή υπηρεσία τουλάχιστον **2** εξαμήνων, προσαύξηση **1.0** μονάδα

Προϋπηρεσία ή υπηρεσία τουλάχιστον **3** εξαμήνων, προσαύξηση **1.5** μονάδες

Προϋπηρεσία ή υπηρεσία τουλάχιστον **4** εξαμήνων, προσαύξηση **2.0** μονάδες

Προϋπηρεσία ή υπηρεσία τουλάχιστον **6** εξαμήνων, προσαύξηση **2.5** μονάδες

Προϋπηρεσία ή υπηρεσία τουλάχιστον **8** εξαμήνων, προσαύξηση **3.0** μονάδες

Προϋπηρεσία ή υπηρεσία τουλάχιστον **10** εξαμήνων, προσαύξηση **3.5** μονάδες

Προϋπηρεσία ή υπηρεσία τουλάχιστον **12** εξαμήνων, προσαύξηση **4.0** μονάδες

Προϋπηρεσία ή υπηρεσία τουλάχιστον **16** εξαμήνων, προσαύξηση **4.5** μονάδες

Προϋπηρεσία ή υπηρεσία τουλάχιστον **20** εξαμήνων και άνω, προσαύξηση **5.0** μονάδες

ΠΡΟΣΟΧΗ

Η προσαύξηση δίδεται σε σχέση με την ολική διάρκεια του ισοδύναμου διδακτικού χρόνου εκπαιδευτικής προϋπηρεσίας ή υπηρεσίας. Σε περιπτώσεις προϋπηρεσίας ή υπηρεσίας με μειωμένο ωράριο γίνεται αναγωγή στο υποχρεωτικό εβδομαδιαίο ωράριο διδασκαλίας.

Για την απόδειξη της προϋπηρεσίας απαιτούνται βεβαιώσεις των αρμοδίων Περιφερειακών Υπηρεσιών του Υπουργείου Παιδείας (Διευθύνσεις Πρωτοβάθμιας ή Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης) από τις οποίες αποδεικνύεται η προϋπηρεσία αυτή.

Χ. ΠΙΝΑΚΕΣ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑΣ

1. Μετά την καταχώριση της γραπτής βαθμολογίας, συντάσσονται από την Κεντρική Επιτροπή Διαγωνισμού ανά κλάδο οι πίνακες ως εξής :

α. Δύο, ανά κλάδο και ειδικότητα, πίνακες κατά φθίνουσα σειρά βαθμολογίας, εκείνων που έχουν λάβει στις εξετάσεις τελικό βαθμό (μέσο όρο των δύο θεματικών ενότητων) εξήντα (60) τουλάχιστον μονάδων και πενήντα πέντε (55) τουλάχιστον μονάδων σε κάθε θεματική ενότητα. Στον τελικό αυτό βαθμό προστίθενται και οι τυχόν προβλεπόμενες προσαυξήσεις (βαθμός πτυχίου, μεταπτυχιακός και διδακτορικός τίτλος, προϋπηρεσία), που αποτελεί τον **τελικό συνολικό βαθμό του διαγωνισμού**.

Ο ένας πίνακας περιλαμβάνει τους υποψηφίους που είναι γονείς τεσσάρων (4) τουλάχιστον τέκνων ανηλίκων, ή στρατευμένων, ή σπουδαζόντων, οι οποίοι έχουν απόλυτη προτεραιότητα διορισμού.

Ο άλλος πίνακας περιλαμβάνει όλους τους υπόλοιπους υποψηφίους.

β. Ένας συνολικός αλφαβητικός πίνακας που περιλαμβάνει τους υποψηφίους και των δύο ανωτέρω ειδικότερων πινάκων.

γ. Ένας αλφαβητικός πίνακας διοριστέων που θα καλύψουν τις ανά κλάδο προκηρυσσόμενες θέσεις.

Και

δ. Ένας αλφαβητικός πίνακας των υποψηφίων οι οποίοι δεν συγκέντρωσαν στη γραπτή εξέταση μέσο όρο βαθμολογίας εξήντα (60) τουλάχιστον μονάδες και πενήντα πέντε (55) τουλάχιστον μονάδες σε κάθε θεματική ενότητα.

2. Γίνεται μνεία ότι σε περίπτωση ισοβαθμίας υποψηφίων προηγούνται όσοι έχουν υψηλότερη βαθμολογία στη δεύτερη θεματική ενότητα "Διδακτική μεθοδολογία-Παιδαγωγικά θέματα", έπονται όσοι έχουν υψηλότερη βαθμολογία στο πτυχίο που απαιτείται για τον κλάδο και ακολουθούν όσοι είναι μεγαλύτεροι στην ηλικία με βάση την ημερομηνία γέννησής τους. Αν παρά ταύτα δεν καταστεί δυνατός ο καθορισμός της σειράς επιτυχίας βάσει των ανωτέρω κριτηρίων, αυτή καθορίζεται από την Κεντρική Επιτροπή Διαγωνισμού με κλήρωση. Η κλήρωση γίνεται σε δημόσια συνεδρίαση, της οποίας ο ακριβής τόπος και χρόνος ορίζεται με απόφαση της Κεντρικής Επιτροπής Διαγωνισμού, που τοιχοκολλάται στο κατάστημα του ΑΣΕΠ τρεις (3) τουλάχιστον ημέρες πριν την ημέρα διενέργειας της κλήρωσης. Για την τοιχοκόλληση συντάσσεται πρακτικό που υπογράφεται από το γραμματέα της Κεντρικής Επιτροπής Διαγωνισμού και από τον πρόεδρο ή ένα μέλος της.

3. Ακολουθούν οι πίνακες βαθμολογίας, (ως ανωτέρω υπό στοιχείο «1 α-β-γ-δ») υποβάλλονται από την Κεντρική Επιτροπή στο ΑΣΕΠ, το οποίο τους κοινοποιεί στους Γενικούς Επόπτες των Εξετάσεων για να τους αναρτήσουν στα καταστήματα των Νομαρχιακών Αυτοδιοικήσεων. Για την ανάρτηση αυτή γίνεται σχετική βεβαιωτική πράξη με τη φροντίδα του Γενικού Επόπτη των Εξετάσεων, την οποία αποστέλλει πάραυτα στο ΑΣΕΠ. Το ΑΣΕΠ με σχετική ανακοίνωσή του, που δημοσιεύεται σε δύο ημερήσιες εφημερίδες των Αθηνών, γνωστοποιεί ότι οι πίνακες επι-

τυχίας απεστάλησαν για ανάρτηση στις οικείες Νομαρχιακές Αυτοδιοικήσεις.

ΧΙ. ΕΝΣΤΑΣΕΙΣ-ΚΥΡΩΣΗ ΚΑΙ ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗ ΠΙΝΑΚΩΝ

1. Κατά των ανωτέρω (Κεφ. Χ) τελικών πινάκων επιτρέπεται η άσκηση ενστάσεως μέσα σε αποκλειστική προθεσμία δέκα (10) ημερών που αρχίζει από την επομένη της κατά τα ανωτέρω αναρτήσεώς τους. Η άσκηση της ενστάσεως γίνεται με κατάθεσή της, ή με αποστολή συστημένης επιστολής απευθείας, στο ΑΣΕΠ. Στην ένσταση πρέπει να επισυνάπτεται και αποδεικτικό καταβολής παραβόλου δέκα τεσσάρων Ευρώ και πενήντα λεπτών (14.50) που εκδίδεται από Δημόσιο Ταμείο, άλλως η ένσταση δεν εξετάζεται.

Οι διαγωνιζόμενοι δεν μπορούν να λάβουν γνώση των γραπτών τους, ούτε να ζητήσουν αναβαθμολόγηση. Συνεπώς δεν επιτρέπεται ένσταση για τους λόγους αυτούς.

2. Το ΑΣΕΠ εξετάζει τις υποβληθείσες ενστάσεις και παραλλήλως προβαίνει σε αυτεπάγγελο έλεγχο για τυχόν παράβαση νόμου ή κανονισμού. Εάν διαπιστώσει οποιαδήποτε πλημμέλεια που επιδέχεται διόρθωση, μπορεί να αναθέσει στην Κεντρική Επιτροπή την ανασύνταξη των πινάκων.

3. Το ΑΣΕΠ, αφού ελέγξει τη νομιμότητα των τελικών πινάκων επιτυχίας, προβαίνει στην κύρωση των πινάκων αυτών. Ακολουθώς καταρτίζει, κατά φθίνουσα σειρά βαθμολογίας, τους, ανά κλάδο και ειδικότητα, πίνακες διοριστέων, τους οποίους αποστέλλει για δημοσίευση στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως (Τεύχος Παράρτημα).

ΧΙΙ. ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

Στην προκήρυξη αυτή προσαρτώνται, ως αναπόσπαστα μέρη αυτής δύο παραρτήματα. Στο πρώτο περιλαμβάνεται το τμήμα της υπ' αριθμ. Δ2/46197/10-7-2002 ΦΕΚ-Β 898/16-7-2002 κοινής απόφασης των Υπουργών Εσωτερικών Δημοσίας Διοικήσεως και Αποκεντρώσεως και Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων, στο οποίο περιέχεται ο «Καθορισμός γνωστικών αντικειμένων και εξεταστέας ύλης αυτών για τις εξετάσεις κατάρτισης πινάκων διοριστέων των κλάδων ΠΕ12, ΠΕ14, ΠΕ17 και ΠΕ18». Στο δεύτερο περιλαμβάνονται οι κωδικοί των Νομαρχιακών Αυτοδιοικήσεων οι οποίοι κατά τη συμπλήρωση των αιτήσεων θα χρησιμοποιηθούν από τους υποψηφίους.

ΧΙΙΙ. ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗ ΤΗΣ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ

1. Ανακοίνωση της έκδοσης της προκήρυξης να δημοσιευθεί στις εφημερίδες:

A) Των Αθηνών **α)** «**ΚΑΘΗΜΕΡΙΝΗ**» και **β)** «**ΝΕΑ**»

B) Σε μία τοπική εφημερίδα της έδρας κάθε νομού

2. Ανακοίνωση επίσης της έκδοσης της προκήρυξης να μεταδοθεί και από τα κρατικά ραδιοτηλεοπτικά μέσα.

3. Η Προκήρυξη αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως (Τεύχος Προκηρύξεων ΑΣΕΠ).

4. Το Τεύχος αυτό να αποσταλεί σε όλες τις Διευθύνσεις Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης που λειτουργούν στην έδρα κάθε Νομαρχιακής Αυτοδιοικήσεως.

5. Ανάρτηση της προκήρυξης να γίνει στον οικείο για τις ανακοινώσεις πίνακα του Υπουργείου Εσωτερικών, Δημόσιας Διοίκησης και Αποκέντρωσης (Βασ. Σοφίας 15) και της Κ.Υ. του ΥΠ.Ε.Π.Θ. (Μητροπόλεως 15).

Αθήνα, 13 Αυγούστου 2002

Ο Αναπληρών τον Πρόεδρο

Β' Αντιπρόεδρος

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΒΕΗΣ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α΄**ΑΠΟΦΑΣΗ 46197/ Δ2/10.7.2002**

Καθορισμός γνωστικού αντικείμενου και εξεταστέας ύλης για τις εξετάσεις κατάρτισης πινάκων επιτυχίας εκπαιδευτικών της Δημόσιας Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης.

ΟΙ ΥΠΟΥΡΓΟΙ

ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΚΑΙ ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΣΗΣ - ΕΘΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
 - α) Του άρθρου 6 του Ν. 2525/97 (Α 188), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
 - β) Των άρθρων 12, 13, 14, 15 και 24 και 58 του Ν. 1566/85 (Α 167), όπως έχουν τροποποιηθεί και ισχύουν σήμερα.
 - γ) Του άρθρου 29Α του Ν.1558/86 (Α137), όπως αυτό προστέθηκε με το άρθρο 27 του Ν.2081/1992 και αντικαταστάθηκε με το άρθρο 1 παρ.2 του Ν.2469/97 (Α38).
2. Τη γνώμη του Συντονιστικού Συμβουλίου του Παιδ. Ινστιτούτου (Πράξεις 11/2002 και 13/2002).
3. Το γεγονός ότι από την εφαρμογή της απόφασης αυτής δεν προκαλείται δαπάνη σε βάρος του κρατικού προϋπολογισμού.

Αποφασίζουμε**Άρθρο 1****Γενικά**

Καθορίζουμε τα **γνωστικά αντικείμενα** στα οποία εξετάζονται οι υποψήφιοι που λαμβάνουν μέρος στο διαγωνισμό που προκηρύσσεται το έτος 2002 για την κατάρτιση πινάκων διοριστέων εκπαιδευτικών πρωτοβάθμιας και δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης καθώς και την **εξεταστέα ύλη** αυτών κατά βαθμίδα εκπαίδευσης, κλάδο και ειδικότητα, σύμφωνα με τα επόμενα άρθρα :

Άρθρο 2**Γνωστικά αντικείμενα.**

Τα γνωστικά αντικείμενα στα οποία εξετάζονται οι υποψήφιοι εκπαιδευτικοί πρωτοβάθμιας και δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης κατατάσσονται σε δύο θεματικές ενότητες. Η εξέταση κάθε ενότητας διαρκεί τουλάχιστον τέσσερις (4) ώρες.

Ι. ΠΡΩΤΗ ΘΕΜΑΤΙΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ

Η ενότητα αυτή έχει ως σκοπό να διαγνώσει το βαθμό κατοχής του **γνωστικού αντικείμενου** το οποίο καλείται να διδάξει ο υποψήφιος. Το γνωστικό αντικείμενο της ενότητας αυτής ορίζεται :

Για την Πρωτοβάθμια εκπαίδευση

α) Προσχολική Αγωγή : i) Δραστηριότητες για το Νηπιαγωγείο : Ψυχοκινητικού τομέα, Κοινωνικού - συναισθηματικού - ηθικού και θρησκευτικού τομέα, Αισθητικού τομέα, Νοητικού τομέα, τομέα δεξιοτήτων και τους κύκλους εμπειριών και γνώσεων από το φυσικό και κοινωνικό περιβάλλον. ii) Το περιεχόμενο του ισχύοντος Προγράμματος Σπουδών της Νεοελληνικής Γλώσσας για το Νηπιαγωγείο.

β) Δημοτική Εκπαίδευση : Γλώσσα και λογοτεχνία, βασικές μαθηματικές έννοιες και έννοιες φυσικών επιστημών.

Για τη Δευτεροβάθμια εκπαίδευση

Οι υποψήφιοι εξετάζονται στο γνωστικό αντικείμενο της ειδικότητάς τους σε εύρος μεγαλύτερο από την ύλη που προβλέπεται στα προγράμματα σπουδών του γυμνασίου και του λυκείου.

ΕΞΕΤΑΣΤΕΑ ΥΛΗ

Η εξεταστέα ύλη που αναφέρεται στην **πρώτη θεματική ενότητα** προσδιορίζεται κατά βαθμίδα εκπαίδευσης, κλάδο και ειδικότητα στο άρθρο 4 της απόφασης αυτής.

ΔΕΥΤΕΡΗ ΘΕΜΑΤΙΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ

Η ενότητα αυτή αφορά Διδακτική Μεθοδολογία - Παιδαγωγικά Θέματα και έχει σκοπό την αξιολόγηση των βασικών γνώσεων των υποψηφίων για να μπορούν :

α) Να επιτελούν το διδακτικό και το οργανωτικό τους έργο, σύμφωνα με τις γενικές αρχές της διδασκαλίας και τις σύγχρονες διδακτικές προσεγγίσεις των μαθημάτων της ειδικότητάς τους.

β) Να είναι σε θέση να αντιμετωπίζουν κριτικά τη γνώση

γ) Να αντιμετωπίζουν στην πράξη τα προβλήματα της καθημερινής σχολικής ζωής

δ) Να βοηθούν το μαθητή στην προσαρμογή του στο σχολείο και να συμβάλλουν θετικά στην ανάπτυξη της προσωπικότητάς του.

ε) Να κατανοούν το ρόλο του σχολικού θεσμού μέσα στην κοινωνία και την επίδραση που η τελευταία ασκεί σ' αυτόν.

ΕΞΕΤΑΣΤΕΑ ΥΛΗ

Η εξεταστέα ύλη που αναφέρεται στη **δεύτερη θεματική ενότητα** είναι παρόμοια για όλους τους κλάδους και περιλαμβάνει διδακτική μεθοδολογία και ειδική διδακτική που εξειδικεύεται ανά κλάδο -ειδικότητα και γενικά ψυχοπαιδαγωγικά θέματα, καλύπτοντας τον τρόπο αντιμετώπισης με μια γενική παιδαγωγική αντίληψη, ζητημάτων αγωγής και μάθησης, καθώς και βασικά γνωστικά στοιχεία ψυχοπαιδαγωγικής.

Με τη διδακτική μεθοδολογία και ειδική διδακτική επιδιώκεται να ελεγχθεί αν οι υποψήφιοι κατέχουν βασικές γνώσεις γύρω από τη μεθοδολογία της διδασκαλίας (προγραμματισμός, διεξαγωγή και αξιολόγηση) και αν είναι σε θέση να εφαρμόζουν εναλλακτικές μορφές διδασκαλίας, πέραν της δασκαλοκεντρικής, κατά το σχεδιασμό της διδασκαλίας, καθώς και σε ζητήματα ειδικής διδακτικής των αντιστοιχών προς την ειδικότητα των υποψηφίων μαθημάτων (γενικοί σκοποί και ειδικοί στόχοι του μαθήματος, μέθοδοι, πορεία και μορφές διδασκαλίας, διδακτικές ενέργειες, χρήση εποπτικών και άλλων διδακτικών μέσων, μέθοδοι και τεχνικές αξιολόγησης των μαθητών).

Τα γενικά ψυχοπαιδαγωγικά θέματα αναφέρονται στην πρακτική αντιμετώπιση ποικίλων ζητημάτων της καθημερινής σχολικής ζωής, όπως προβλήματα προσαρμογής και συμπεριφοράς στο σχολείο, προβλήματα μετάβασης από τη μία βαθμίδα στην άλλη, προβλήματα συμπεριφοράς στη σχολική τάξη και το σχολικό χώρο, αμοιβές - ποινές μαθητών, κίνητρα, διαπροσωπικές σχέσεις, επικοινωνία και ψυχολογικό κλίμα στο σχολικό περιβάλλον, σχέσεις μεταξύ μαθητών - εκπαιδευτικών - γονέων, προβλήματα σχετικά με την παιδική ή την εφηβική ηλικία (ανάλογα με τη βαθμίδα), απλά μαθησιακά προβλήματα, κρούσματα νεανικής παραβατικότητας στο πλαίσιο του σχολείου, οικογενειακά ή προσωπικά προβλήματα των μαθητών, καθώς και σε γενικά παιδαγωγικά θέματα που

αφορούν τη σχέση σχολείου και κοινωνίας, το ρόλο του εκπαιδευτικού στο σύγχρονο σχολείο, τις επιδράσεις του σχολείου στη διαμόρφωση της προσωπικότητας του ατόμου, τους εξωσχολικούς παράγοντες αγωγής και τα βασικά στοιχεία, της δομής και λειτουργίας του ελληνικού εκπαιδευτικού συστήματος.

Άρθρο 3

Κλάδοι –Ειδικότητες

1. Οι κλάδοι της πρωτοβάθμιας και οι κλάδοι με τις ειδικότητες αυτών της δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης στους οποίους ορίζεται εξεταστέα ύλη, είναι οι ακόλουθοι:

Κλάδος ΠΕ12 Μηχανικών Ειδικότητες:

α) Πολιτικών Μηχανικών, Αρχιτεκτόνων, Τοπογράφων
β) Μηχανολόγων, Ναυπηγών, Μηχ. Παραγωγής και Διοίκησης γ) Ηλεκτρολόγων, Ηλεκτρονικών Μηχανικών, Φυσικών Ραδιοηλ/γων δ) Χημικών Μηχανικών-Μεταλλειολόγων

Κλάδος ΠΕ14 Πτυχιούχων Ιατρικής, Οδοντιατρικής, Φαρμακευτικής, Γεωπονίας, Δασολογίας & Φυσικού Περιβάλλοντος και Νοσηλευτικής

Ειδικότητες:

Ιατρών, Οδοντιών, Φαρμακοποιών, Νοσηλευτικής, Γεωπόνων, Δασολογίας & Φυσικού Περιβάλλοντος.

Κλάδος ΠΕ17 Τεχνολόγων

Ειδικότητες:

Πολιτικών, Τοπογράφων, Μηχανολόγων, Τεχνολόγων Ενεργειακής Τεχνικής, Ηλεκτρολόγων, Ηλεκτρονικών.

Κλάδος ΠΕ18 Πτυχιούχων Λοιπών Τμημάτων ΤΕΙ

Ειδικότητες:

Γραφικών Τεχνών, Γραφιστικής, Διακοσμητικής, Συντήρησης Αρχαιοτήτων & Έργων Τέχνης, Διοίκησης Επιχειρήσεων, Λογιστικής, Τουριστικών Επιχειρήσεων, Εμπορίας & Διαφήμισης (Marketing), Αισθητικής, Οδοντοτεχνικής, Νοσηλευτικής, Μαιευτικής, Φυτικής Παραγωγής, Δασοπονίας, Θερμοκηπιακών Καλλιεργειών & Ανθοκομίας, Οχημάτων ΤΕΙ, Ναυτικών Μαθημάτων (Πλοίαρχοι), Εργασιοθεραπείας, Φυσιοθεραπείας, Βρεφονηπιολόγων, Τεχνολόγων Τροφίμων-Διατροφής.

6. Για τις ειδικότητες των κλάδων ΠΕ12, ΠΕ14, ΠΕ17 και ΠΕ18 της Δ/θμιας Εκπ/σης η ύλη και τα εξεταζόμενα μαθήματα ομαδοποιούνται, όπως παρακάτω στο άρθρο 4 παραγρ. 2 κεφ ΙΙ.

Άρθρο 4

Εξεταστέα Ύλη

Η εξεταστέα ύλη κατά βαθμίδα εκπαίδευσης, κλάδο και ειδικότητα, ορίζεται ως ακολούθως:

2. ΔΕΥΤΕΡΟΒΑΘΜΙΑ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ

ιστ) Κλάδος ΠΕ12 Μηχανικών και για τις ειδικότητες Πολιτικών Μηχανικών, Αρχιτεκτόνων Μηχανικών, Τοπογράφων Μηχανικών του κλάδου αυτού και

ιζ) Κλάδος ΠΕ17 Τεχνολόγων για τις ειδικότητες Πολιτικών, Τοπογράφων του κλάδου αυτού:

Μάθημα:

Κτιριακά – Οικοδομική

Οι υποψήφιοι θα ζητηθεί να απαντήσουν σε ερωτήματα που αναφέρονται στην επόμενη ύλη:

- Μορφές και είδη κτιρίων, στάδια κατασκευής, προγραμματισμός -μελέτη, χρωματογραφικές εργασίες, θεμελίωση, φέρων οργανισμός, στοιχεία πλήρωσης, καταστασάσεις, οικοδομικές εργασίες-τελειώματα, κατασκευές του περιβάλλοντος χώρου, συντήρηση του έργου.
- Κατάταξη εδαφών, μηχανικές ιδιότητες του εδάφους, βελτίωση του εδάφους.
- Κατασκευές από οπλισμένο σκυρόδεμα.
- Ο σκελετός του κτιρίου, πλάκες, δοκοί, υποστυλώματα, πλαίσια, θεμέλια, σκάλες.
- Ξυλότυποι, μέθοδοι κατασκευής.
- Σκυρόδεμα, παραλαβή, διάστρωση, συμπίκνωση.
- Μεταλλικές κατασκευές.
- Στοιχεία προεντεταμένου σκυροδέματος.
- Τοιχοποιίες, λιθοδομές.
- Επιχρίσματα
- Δάπεδα
- Κουφώματα
- Στέγες
- Τζάκια
- Επενδύσεις
- Κλίμακες
- Κιγκλιδώματα
- Χρωματισμοί

ιη) Κλάδος ΠΕ12 Μηχανικών και για τις ειδικότητες Μηχανολόγων Μηχανικών, Ναυπηγών Μηχανικών, Μηχανικών Παραγωγής και Διοίκησης του κλάδου αυτού.

ιθ) Κλάδος ΠΕ17 Τεχνολόγων και για την ειδικότητα Μηχανολόγων του κλάδου αυτού και

κ) Κλάδος ΠΕ18 Πτυχιούχων Λοιπών Τμημάτων ΤΕΙ και για την ειδικότητα Οχημάτων ΤΕΙ του κλάδου αυτού:

Μάθημα:

Εισαγωγή στη Μηχανολογία

Οι υποψήφιοι θα ζητηθεί να απαντήσουν σε ερωτήματα που αναφέρονται στην επόμενη ύλη:

- Βασικές Αρχές: Θερμοδυναμικά αξιώματα, νόμοι και αλλαγές κατάστασης αερίων και ατμών.
- Θερμοδυναμικοί κύκλοι: Otto, Diesel.
- Θερμικές κινητήριες μηχανές: είδη, δομή, λειτουργία, καύσιμα.
- Ψυκτικοί κύκλοι: συμπίεσης, απορρόφησης.
- Ψυκτικές διατάξεις: δομή, λειτουργία, ψυκτικά μέσα.
- Η μετάδοση της θερμότητας: τρόποι, νόμοι, εφαρμογές.
- Μηχανουργικές μετρήσεις: μέθοδοι, όργανα-μέσα, ανοχές-συναρμογές.
- Μηχανουργικά υλικά: ιδιότητες και χρήσεις των συνήθων μετάλλων - κραμάτων, θερμικές κατεργασίες (βαφές).
- Κατεργασίες κοπής: είδη-δομή-αρχές λειτουργίας εργαλειομηχανών, χρήσεις εργαλειομηχανών, συνθήκες κοπής.
- Κατεργασίες διαμόρφωσης: βασικές κατηγορίες, εξοπλισμός, εφαρμογές.
- Συγκολλήσεις: βασικές κατηγορίες, εξοπλισμός, εφαρμογές.

- Μέσα σύνδεσης: κοχλιοσυνδέσεις, σφήνες-κωνικοί σφιγκτήρες.
- Μέσα περιστροφικής κίνησης: άξονες, έδρανα.
- Μέσα μετάδοσης περιστροφικής κίνησης: οδοντώσεις, ιμάντες.
- Μέσα μετατροπής κίνησης: μηχανισμός διωστήρα-στροφάλου.
- Συμβολική-κανονική σχεδίαση (σκαρίφημα) όλων των προηγούμενων στοιχείων.

κα) Κλάδος ΠΕ12 Μηχανικών και για τις ειδικότητες Ηλεκτρολόγων Μηχανικών, Ηλεκτρονικών Μηχανικών και Φυσικών – Ραδιοηλεκτρολόγων του κλάδου αυτού και

κβ) Κλάδος ΠΕ17 Τεχνολόγων και για τις ειδικότητες Ηλεκτρολόγων, Ηλεκτρονικών και Ενεργειακής Τεχνικής του κλάδου αυτού :

Μάθημα:

Ηλεκτροτεχνία

Οι υποψήφιοι θα ζητηθεί να απαντήσουν σε ερωτήματα που αναφέρονται στην επόμενη ύλη:

Ηλεκτροστατική

- Ηλεκτροστατικό πεδίο.
- Νόμος Gauss.
- Ενέργεια ηλεκτροστατικού πεδίου.
- Πυκνωτές.

Ηλεκτρικό Ρεύμα

- Συνεχές ηλεκτρικό ρεύμα.
- Επίλυση ηλεκτρικών κυκλωμάτων. (κανόνες Kirchhoff, θεώρημα μέγιστης μεταφοράς ισχύος).
- Κυκλώματα R-C, R-L στο συνεχές ρεύμα.

Ηλεκτρομαγνητισμός

- Μαγνητικό πεδίο αγωγών συνεχούς ρεύματος, νόμος Ampere.
- Μαγνητικά κυκλώματα, μαγνητική αντίσταση.
- Ηλεκτρομαγνητική επαγωγή, νόμος Faraday.
- Αμοιβαία επαγωγή και αυτεπαγωγή.

Κυκλώματα εναλλασσομένου ρεύματος

- Κυκλώματα RLC σειράς και παράλληλα.
- Συντονισμός σειράς και παράλληλος.
- Συνεζευγμένα Κυκλώματα.
- Μεταφορά ηλεκτρικής ενέργειας, μετασχηματιστές.
- Τριφασικό ρεύμα.
- Ανόρθωση εναλλασσομένου ρεύματος.

Ηλεκτρομαγνητικό πεδίο

- Εξισώσεις Maxwell.
- Φαινόμενα ακτινοβολίας.
- Παραγωγή Ηλεκτρομαγνητικών Κυμάτων.
- Διάδοση Ηλεκτρομαγνητικών Κυμάτων.
- Ενέργεια ηλεκτρομαγνητικού πεδίου.

κγ) Κλάδος ΠΕ12 Μηχανικών και για τις ειδικότητες Χημικών Μηχανικών, Μεταλλειολόγων Μηχανικών του κλάδου αυτού :

Μάθημα:

Χημεία – Τεχνολογικές Εφαρμογές

Οι υποψήφιοι θα ζητηθεί να απαντήσουν σε ερωτήματα που αναφέρονται στην επόμενη ύλη:

Βασικές Έννοιες

- Γνωρίσματα, σύσταση και καταστάσεις της ύλης.
- Ταξινόμηση υλικών σωμάτων.
- Εκφράσεις περιεκτικότητας, διαλυτότητα.
- Εκφράσεις συγκέντρωσης διαλυμάτων.
- Είδη δεσμών, χημική ονοματολογία.
- Χημικές μονάδες μάζας.

- Καταστατική εξίσωση των αερίων, νόμος μερικών πιέσεων.
- Στοιχειομετρικοί υπολογισμοί.

Ηλεκτρονιακή δομή των ατόμων και Περιοδικός Πίνακας

- Κβαντικοί αριθμοί, ατομικά τροχιακά και αρχές δόμησης.
- Τομείς s,p,d,f περιοδικού πίνακα, μεταβολή περιοδικών ιδιοτήτων.
- Θεωρία Lewis.
- Θεωρία VSEPR.
- Δεσμοί σ και π.

Διαμοριακές Δυνάμεις – Ιδιότητες Διαλυμάτων

- Διαμοριακές δυνάμεις.
- Μεταβολές καταστάσεων.
- Προσθετικές ιδιότητες διαλυμάτων.

Θερμοχημεία – Θερμοδυναμική

- Μεταβολές ενθαλπίας κατά τις χημικές αντιδράσεις.
- Νόμοι της θερμοχημείας και θερμιδομετρία.
- Πρώτος και δεύτερος θερμοδυναμικός νόμος.
- Ελεύθερη ενέργεια, χημικές αντιδράσεις και ισορροπία.

Οξέα, Βάσεις, Οξειδία, Άλατα

- Ορισμός οξέων, βάσεων κατά Arrhenius και κατά Brønsted - Lowry.
- Ορισμός οξειδίων και αλάτων.
- Ιδιότητες οξέων, βάσεων, εξουδετέρωση, αντιδράσεις διπλής αντικατάστασης.
- Κατηγορίες οξέων, βάσεων, οξειδίων και αλάτων.

Χημική Κινητική

- Ταχύτητα αντίδρασης και παράγοντες που την επηρεάζουν.
- Νόμος ταχύτητας και μηχανισμός αντίδρασης.
- Καταλύτες.

Χημική Ισορροπία

- Αμφίδρομες αντιδράσεις.
- Απόδοση αντίδρασης.
- Παράγοντες που επηρεάζουν τη θέση της Χημικής Ισορροπίας, αρχή Le Chatelier.
- Σταθερά χημικής ισορροπίας και παράγοντες που την επηρεάζουν. Βαθμός ιοντισμού οξέων - βάσεων.
- Ιοντισμός νερού-pH.
- Επίδραση κοινού ιόντος.
- Ρυθμιστικά διαλύματα.
- Δείκτες- ογκομέτρηση.
- Γινόμενο διαλυτότητας.

Οξειδοαναγωγή - Ηλεκτροχημεία

- Αριθμός οξειδωσης, οξειδωση- αναγωγή.
- Ηλεκτρόλυση.
- Γαλβανικά στοιχεία, δυναμικό οξειδοαναγωγής.
- Μπαταρίες.

Οργανική Χημεία

- Ταξινόμηση οργανικών ενώσεων-ομόλογες σειρές-ονοματολογία.
- Ισομέρεια (συντακτική και γεωμετρική και στερεοϊσομέρεια).
- Ανάλυση οργανικών ενώσεων.
- Πετρέλαιο - Πετροχημικά.
- Υδρογονάνθρακες (αλκάνια, αλκένια, αλκίνια, βενζόλιο).
- Αλκοόλες, φαινόλες.
- Αλκυλαλογονίδια, αιθέρες.
- Καρβονυλικές ενώσεις.

- Καρβοξυλικά οξέα και παράγωγά τους.
- Βιομόρια και άλλα μόρια (Πρωτεΐνες, υδατάνθρακες, λίπη έλαια, σάπωνες).
- Πολυμερή-πλαστικά, υφάνσιμες ίνες.
- Στοιχεία μηχανισμών οργανικών αντιδράσεων.

Στοιχεία Περιβαλλοντικής Χημείας

- Φαινόμενο θερμοκηπίου.
- Τρύπα όζοντος.
- Διαχείριση αποβλήτων.

Φυσικές Διεργασίες

- Αποθήκευση, μεταφορά και ελάττωση μεγέθους στερεών υλικών.
- Αποθήκευση και μεταφορά ρευστών.
- Διαχωρισμός υλικών (στερεών, υγρών, αερίων).

Παραγωγή και Μεταφορά Θερμότητας – Μεταλλικά

Υλικά

- Διαγράμματα φάσεων δύο συστατικών (απλού ευθηκτικού κράματος και σύνθετου κράματος).
- Σίδηρος (Μεταλλουργία σιδήρου).
- Διαγράμματα φάσεων σιδήρου – σεμεντίτη).
- Θερμικές κατεργασίες του χάλυβα και χαλυβοκράματα.
- Ανοξείδωτοι χάλυβες.
- Χυτοσίδηροι.
- Κράματα χαλκού.
- Αλουμίνιο (μεταλλουργία και κράματα).

Καύσιμα

- Ορισμός.
- Καύση (μηχανισμός – απόδοση).
- Στερεά καύσιμα (ταξινόμηση, προέλευση, χαρακτηριστικά, αποθήκευση).
- Αέρια καύσιμα (είδη).
- Υγρά καύσιμα (κατάταξη).
- Φυσικό πετρέλαιο (προέλευση, παραγωγή, επεξεργασία)
- Παραγωγή βενζίνης.
- Βελτίωση ιδιοτήτων βενζίνης.
- Πετρέλαιο Diesel (παραγωγή, ιδιότητες, προδιαγραφές).

Μελέτη ορισμένων ενώσεων πρακτικού και βιομηχανικού ενδιαφέροντος

- Νερό.
- Αμμωνία.
- Νιτρικό οξύ.
- Θεϊκό οξύ.

κδ) Κλάδος ΠΕ14 Πτυχιούχων Ιατρικής, Οδοντιατρικής, Φαρμακευτικής, Δασολογίας και Φυσικού Περιβάλλοντος και Νοσηλευτικής, και για τις ειδικότητες Ιατρών, Οδοντιάτρων, Φαρμακοποιών και Νοσηλευτών του κλάδου αυτού και

κε) Κλάδος ΠΕ18 Πτυχιούχων λοιπών Τμημάτων ΤΕΙ και για τις ειδικότητες Οδοντοτεχνικής, Νοσηλευτικής και Μαιευτικής του κλάδου αυτού:

Μάθημα:

Ανατομία – Φυσιολογία

Οι υποψήφιοι θα ζητηθεί να απαντήσουν σε ερωτήματα που αναφέρονται στην επόμενη ύλη:

Ανατομία

- Ερειστικό σύστημα
- Πεπτικό σύστημα
- Γεννητικό σύστημα

Φυσιολογία

- Φυσιολογία του αίματος
- Φυσιολογία των νεφρών
- Φυσιολογία της αναπνοής.

κατ) Κλάδος ΠΕ18 Πτυχιούχων λοιπών Τμημάτων ΤΕΙ και για τις ειδικότητες Γραφικών Τεχνών, Γραφιστικής, Διακοσμητικής, Συντήρησης Αρχαιοτήτων και Έργων Τέχνης του κλάδου αυτού:

Μάθημα:

Ιστορία της Τέχνης

Οι υποψήφιοι θα ζητηθεί να απαντήσουν σε ερωτήματα που αναφέρονται στην επόμενη ύλη:

- Παλαιολιθική, Μεσολιθική, Νεολιθική εποχή.
- Αίγυπτος, Μεσοποταμία.
- Κυκλαδική, Μινωική, Μυκηναϊκή, Αρχαϊκή, Κλασική Ελληνική Τέχνη.
- Ελληνιστική περίοδος και περίοδος της Ρωμαϊκής αυτοκρατορίας.
- Ρωμανική και Γοτθική Τέχνη στην Ευρώπη.
- Παλαιοχριστιανική και Βυζαντινή Τέχνη.
- Η Αναγέννηση στην Ευρώπη.
- Μπαρόκ και Ροκοκό.
- Τα μεγάλα ρεύματα του Νεοκλασικισμού, Ρομαντισμού, Ρεαλισμού, Νατουραλισμού, Ιμπρεσιονισμού, Φωβισμού, Εξπρεσιονισμού, Κυβισμού.
- Φουτουρισμός, Αφηρημένη Τέχνη, Νταντά και Σουρεαλισμός.
- Κοστρουκτιβισμός και Τέχνη του De Stijl.
- Μπάουχαους. Εφαρμοσμένες Τέχνες.
- Μοντέρνο κίνημα. Μοντέρνα Αρχιτεκτονική και Μοντέρνα Γλυπτική.
- Ποπ Αρτ.
- Μεταμοντερνισμός.

κζ) Κλάδος ΠΕ18 Πτυχιούχων λοιπών Τμημάτων ΤΕΙ και για τις ειδικότητες Διοίκησης Επιχειρήσεων, Λογιστικής, Τουριστικών Επιχειρήσεων και Εμπορίας & Διαφήμισης (Marketing) του κλάδου αυτού:

Μάθημα:

Αρχές Οικονομίας.

Οι υποψήφιοι θα ζητηθεί να απαντήσουν σε ερωτήματα που αναφέρονται στην επόμενη ύλη:

- Εισαγωγή στην θεωρία Τιμών (Βασικές Οικονομικές Έννοιες, Το Βασικό Οικονομικό Υπόδειγμα, Θεωρία της Ζήτησης, Θεωρία Προσφοράς, Καθορισμός της Τιμής και της Ποσότητας Ισορροπίας, Η ελαστικότητα Ζήτησεως και Προσφοράς)
- Η θεωρία της συμπεριφοράς του καταναλωτή (Βασικές έννοιες της θεωρίας Συμπεριφοράς του Καταναλωτή, η θεωρία της απόλυτης χρησιμότητας, η θεωρία της τακτικής χρησιμότητας, η θεωρία της συμπεριφοράς του καταναλωτή: συγκριτική ανάλυση)
- Η θεωρία της παραγωγής (Βασικές έννοιες της θεωρίας της παραγωγής, η κατά Marshall ανάλυση των εισροών (ένα προϊόν-μία εισροή), η κατά Hicks ανάλυση εισροών (ένα προϊόν- δύο εισροές), η θεωρία της παραγωγής: συγκριτική ανάλυση)
- Η θεωρία του κόστους (Η έννοια του κόστους, οι καμπύλες –μέσου, οριακού, μεταβλητού, σταθερού, συνολικού- κόστους βραχυχρόνια και μακροχρόνια, η θεωρία της παραγωγής: δύο προϊόντα – μία εισροή)
- Οι μορφές αγοράς αγαθών (βασικές έννοιες και χαρα-

κτηριστικά των αγορών, η αγορά του τέλειου ανταγωνισμού, η αγορά του μονοπωλίου, η αγορά του ολιγοπωλίου, η αγορά του μονοπωλιακού ανταγωνισμού)

- Εθνικό Εισόδημα : Η παραγωγή, η διανομή και η κατανομή του (συντελεστές παραγωγής, διανομή του Εθνικού Εισοδήματος στους συντελεστές της Παραγωγής, η Ζήτηση για αγαθά και υπηρεσίες, Ισορροπία και επιτόκιο)
- Ανεργία (Είδη, διάρθρωση και διάρκεια ανεργίας)
- Χρήμα και Πληθωρισμός (Λειτουργίες χρήματος, οι τύποι χρήματος, ποσοστική θεωρία χρήματος, πληθωρισμός και επιτόκιο, ονομαστικό επιτόκιο και ζήτηση χρήματος, υπερπληθωρισμός)
- Ανοικτή Οικονομία (Οι διεθνείς ροές κεφαλαίου και αγαθών, συναλλαγματικές ισοτιμίες)
- Εισαγωγή στις Οικονομικές Διακυμάνσεις (Συναθροιστική Ζήτηση, Συναθροιστική Προσφορά, Πληθωρισμός, Ανεργία και Καμπύλη Phillips)
- Οι θεωρητικές αντιπαραθέσεις για το Δημόσιο Χρέος
- Οικονομική μεγέθυνση (βασικό υπόδειγμα Solow, μέτρα οικονομικής πολιτικής για την προώθηση της οικονομικής μεγέθυνσης)

κη) Κλάδος ΠΕ18 Πτυχιούχων λοιπών Τμημάτων ΤΕΙ

και για την ειδικότητα Αισθητικής του κλάδου αυτού:

Μάθημα:

Κοσμετολογία.

Οι υποψήφιοι θα ζητηθεί να απαντήσουν σε ερωτήματα που αναφέρονται στην επόμενη ύλη:

Γενικό μέρος

Επιλεγμένα στοιχεία από οργανική και ανόργανη χημεία (διαλύματα, σχηματισμός χημ. ενώσεων, αλκοόλες, αιθυλική αλκοόλη, λίπη, έλαια, σάπωνες). Γαλακτώματα και γαλακτωματοποιητές. Υπολογισμός Ph, μέτρηση ιξώδους, χρωματογραφία. Το χρώμα στα καλλυντικά προϊόντα. Συσκευασία καλλυντικών προϊόντων. Υλικά συσκευασίας καλλυντικών προϊόντων. Σχεδίασμα των καλλυντικών προϊόντων με πίεση. Κρέμες χρησιμοποιούμενες για την περιποίηση του δέρματος. Κρέμες νύχτας και κρέμες μάλαξης. Εξαφανιζόμενες κρέμες και κρέμες βάσης μείκ-άπ. Κρέμες χεριών και σώματος. Προστατευτικές κρέμες χεριών. Κρέμες για όλες τις χρήσεις. Προϊόντα σε μορφή διαλυμάτων που χρησιμοποιούνται για τη περιποίηση του δέρματος. Στυπτικές λοσιόν. Τονωτικές λοσιόν. Φυτά που χρησιμοποιούνται για την παρασκευή των στυπτικών και τονωτικών λοσιόν.

Ειδικό μέρος

Παρασκευή διαλυμάτων και γαλακτωμάτων O/W και W/O. Μεθοδολογία μέτρησης του ιξώδους των καλλυντικών προϊόντων. Η μέθοδος της χρωματογραφίας. Χρήση συσκευών και οργάνων. Παρασκευή γαλακτωματοποιημένων λοσιόν, κρέμας νύχτας για ξηρά δέρματα, γαλακτωματοποιημένων κρεμών, υγρού μείκ-άπ, κρέμας χεριών, γαλακτωματοποιημένων λοσιόν, λοσιόν σώματος, τονωτικών λοσιόν προσώπου και σαμπουάν.

κθ) Κλάδος ΠΕ18 Πτυχιούχων λοιπών Τμημάτων ΤΕΙ

και για την ειδικότητα Εργασιοθεραπείας και Φυσιοθεραπείας του κλάδου αυτού:

Μάθημα:

Εργοθεραπεία – Κινησιολογία

Οι υποψήφιοι θα ζητηθεί να απαντήσουν σε ερωτήματα που αναφέρονται στην επόμενη ύλη:

Εργοθεραπεία

Δραστηριότητες και Τομείς Ζωής (Αυτοφροντίδα, εργασία – παραγωγικότητα, Ελεύθερος χρόνος – ψυχαγωγία) σε άτομα με αναπτυξιακά, αισθητηριακά προβλήματα, κινητικές – νευρομυικές ή ψυχοκοινωνικές δυσλειτουργίες.

Κινησιολογία

Ανάλυση βάρδισης. Οι μύες δύο αρθρώσεων. Μοχλοί και η εφαρμογή τους στην ανθρώπινη κίνηση. Κινησιολογία Άνω – κάτω άκρων και σπονδυλικής στήλης.

λ) Κλάδος ΠΕ14 Πτυχιούχων Ιατρικής, Οδοντιατρικής, Φαρμακευτικής, Δασολογίας και Φυσικού Περιβάλλοντος και Νοσηλευτικής και για τις ειδικότητες Γεωπονίας, Δασολογίας και Φυσικού Περιβάλλοντος του κλάδου αυτού και

λα) Κλάδος ΠΕ18 Πτυχιούχων λοιπών Τμημάτων ΤΕΙ

και για τις ειδικότητες Φυτικής Παραγωγής, Θερμοκηπιακών Καλλιεργειών & Ανθοκομίας και Δασοπονίας του κλάδου αυτού:

Μάθημα:

Φυσιολογία φυτών

Οι υποψήφιοι θα ζητηθεί να απαντήσουν σε ερωτήματα που αναφέρονται στην επόμενη ύλη:

- Χημική σύσταση των φυτών
- Φυσιολογικοί χαρακτήρες των κυριότερων οργανικών ενώσεων (πρωτεΐνες, υδατάνθρακες, λιπίδια, νουκλεϊκά οξέα)
- Βασικές αρχές μεταβολισμού ανώτερων φυτών
- Αναπνοή ανώτερων φυτών
- Ανταλλαγή ύλης (ενεργός και παθητική μεταφορά. Απορρόφηση νερού. Υδατικό δυναμικό κυττάρου και φυτικών ιστών)
- Ανόργανη διατροφή ανώτερων φυτών
 - Απαραίτητα χημικά στοιχεία: ρόλος, απορρόφηση από τη ρίζα και τα φύλλα, μεταφορά και κυκλοφορία
 - Νόμοι απόδοσης φυτών
 - Μεταβολισμός και συμβιωτική δέσμευση αζώτου
- Φωτοσύνθεση
- Διαπνοή.

λβ) Κλάδος ΠΕ18 Πτυχιούχων λοιπών Τμημάτων ΤΕΙ

και για την ειδικότητα Τεχνολόγων Τροφίμων - Διατροφής του κλάδου αυτού:

Μάθημα :

Χημεία Τροφίμων

Οι υποψήφιοι θα ζητηθεί να απαντήσουν σε ερωτήματα που αναφέρονται στην επόμενη ύλη:

- Θρεπτικά συστατικά των τροφίμων. Πέψη.
- Ενεργητική αξία τροφίμων
- Δομικές και λειτουργικές ιδιότητες θρεπτικών συστατικών
- Επίδραση κατεργασιών στα θρεπτικά συστατικά
- Πρόσθετα
- Αμαυρώσεις τροφίμων
- Χημική σύσταση και ιδιότητες φυτικών και ζωικών τροφίμων
- Νέα τρόφιμα.

λγ) Κλάδος ΠΕ18 Πτυχιούχων λοιπών Τμημάτων ΤΕΙ

και για την ειδικότητα Ναυτικών Μαθημάτων (Πλοιάρχων) του κλάδου αυτού:

Μάθημα:**Ναυτιλία**

Οι υποψήφιοι θα ζητηθεί να απαντήσουν σε ερωτήματα που αναφέρονται στην επόμενη ύλη:

- Διορθώσεις κατευθύνσεων.
- Οπτικά και ηχητικά βοηθήματα ναυτιλίας.
- Γραμμή θέσης και στίγμα.
- Χάρτες και προβολές χαρτών.
- Η ουράνια σφαίρα και το ισημερινό σύστημα συντεταγμένων.
- Πλανήτες.
- Σελήνη.
- Εξάντας. Διόρθωση υψών.
- Γραμμές θέσης με αστρονομικές παρατηρήσεις.
- Παλίρροιες. Ωκεανογραφικά φαινόμενα.
- Πλόες μεγάλων αποστάσεων.
- Σχεδίαση πλου σε ακτοπλοία και πλοήγηση – εκτέλεση σχεδιασμένου πλου.
- Ναυτιλία σωσιβίων λέμβων

18) Κλάδος ΠΕ 18 Πτυχιούχων Λοιπών Τμημάτων ΤΕΙ και για την ειδικότητα Βρεφονηπιοκόμων του κλάδου αυτού:

Μάθημα:**Αγωγή Βρέφους & Νηπίου (Βρεφονηπιοκομία – Παιδαγωγικά).**

Οι υποψήφιοι θα ζητηθεί να απαντήσουν σε ερωτήματα που αναφέρονται στην επόμενη ύλη:

- Ο Ρόλος του Βρεφονηπιοκόμου. Δεοντολογία του επαγγέλματος.
- Το παιδί πριν τη γέννηση, τοκετός. Ο αρχικός δεσμός. Η περίοδος της λοχείας και οι αλληλεπιδράσεις γονέων – βρέφους.
- Βασικές ανάγκες του βρέφους και του μικρού νηπίου. Η επίδραση του περιβάλλοντος στην ανάπτυξή του.
- Βασικές αρχές αγωγής του βρέφους και του μικρού παιδιού.
- Θεωρητικές αρχές οργάνωσης του χώρου και του παιδαγωγικού υλικού για βρέφη και μικρά παιδιά.
- Σύγχρονες τάσεις για την υποδοχή των βρεφών και μικρών παιδιών στο βρεφονηπιακό σταθμό. Μορφές προσέγγισης γονέων.
- Σύγχρονες τάσεις στην οργάνωση των στιγμών τουαλέτας, ύπνου και φαγητού.
- Θεωρητικές θέσεις για την οργάνωση του ελεύθερου χρόνου, του χώρου και του εξοπλισμού στο βρεφονηπιακό σταθμό.
- Ο ρόλος του παιχνιδιού. Μορφές, είδη. Η παιδαγωγική του αξία.
- Ο προφορικός και ο γραπτός λόγος. Ο ρόλος του βιβλίου στα βρέφη και στα μικρά παιδιά. Η διδακτική του προσέγγιση.
- Η αξία της παρατήρησης και της καταγραφής της συμπεριφοράς των παιδιών και των παιδαγωγικών πρακτικών.
- Προσδιοριστικοί παράγοντες βελτίωσης και λειτουργίας των βρεφονηπιακών σταθμών.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

ΟΙ ΥΠΟΥΡΓΟΙ

ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ
ΚΑΙ ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΣΗΣ

ΕΘΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ
ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΣΚΑΝΔΑΛΙΔΗΣ ΠΕΤΡΟΣ ΕΥΘΥΜΙΟΥ

Ακριβές απόσπασμα

αφορών την ύλη των κλάδων Μηχανικών (ΠΕ12), Πτυχιούχων Ιατρικής, Οδοντιατρικής, Φαρμακευτικής, Γεωπονίας, Δασολογίας και Φυσικού Περιβάλλοντος και Νοσηλευτικής (ΠΕ14), Τεχνολόγων (ΠΕ17) και Πτυχιούχων λοιπών τμημάτων ΤΕΙ (ΠΕ18).

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β΄**ΚΩΔΙΚΟΙ ΝΟΜΑΡΧΙΑΚΩΝ ΑΥΤΟΔΙΟΙΚΗΣΕΩΝ**

(Θα χρησιμοποιηθούν κατά τη συμπλήρωση των αιτήσεων από τους υποψηφίους)

ΝΟΜΑΡΧΙΑ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΝΟΜΑΡΧΙΑ	ΚΩΔΙΚΟΣ
ΑΘΗΝΩΝ	510	ΚΙΛΚΙΣ	250
ΑΙΤΩΛΟΑΚΑΡΝΑΝΙΑ	010	ΚΟΖΑΝΗ	260
ΑΝΑΤ.ΑΤΤΙΚΗ	530	ΚΟΡΙΝΘΙΑ	270
ΑΡΓΟΛΙΔΑ	020	ΚΥΚΛΑΔΕΣ	280
ΑΡΚΑΔΙΑ	030	ΛΑΚΩΝΙΑ	290
ΑΡΤΑ	040	ΛΑΡΙΣΑ	300
ΑΧΑΪΑ	050	ΛΑΣΙΘΙ	310
ΒΟΙΩΤΙΑ	060	ΛΕΣΒΟΣ	320
ΓΡΕΒΕΝΑ	070	ΛΕΥΚΑΔΑ	330
ΔΡΑΜΑ	080	ΜΑΓΝΗΣΙΑ	340
ΔΥΤ.ΑΤΤΙΚΗ	540	ΜΕΣΣΗΝΙΑ	350
ΔΩΔΕΚΑΝΗΣΑ	090	ΞΑΝΘΗ	360
ΕΒΡΟΣ	100	ΠΕΙΡΑΙΑ	520
ΕΥΒΟΙΑ	110	ΠΕΛΛΑ	370
ΕΥΡΥΤΑΝΙΑ	120	ΠΙΕΡΙΑ	380
ΖΑΚΥΝΘΟΣ	130	ΠΡΕΒΕΖΑ	390
ΗΛΕΙΑ	140	ΡΕΘΥΜΝΟ	400
ΗΜΑΘΙΑ	150	ΡΟΔΟΠΗ	410
ΗΡΑΚΛΕΙΟ	160	ΣΑΜΟΣ	420
ΘΕΣΠΡΩΤΙΑ	170	ΣΕΡΡΕΣ	430
ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ	180	ΤΡΙΚΑΛΑ	440
ΙΩΑΝΝΙΝΑ	190	ΦΘΙΩΤΙΔΑ	450
ΚΑΒΑΛΑ	200	ΦΛΩΡΙΝΑ	460
ΚΑΡΔΙΤΣΑ	210	ΦΩΚΙΔΑ	470
ΚΑΣΤΟΡΙΑ	220	ΧΑΛΚΙΔΙΚΗ	480
ΚΕΡΚΥΡΑ	230	ΧΑΝΙΑ	490
ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑ	240	ΧΙΟΣ	500

ΕΘΝΙΚΟ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ**ΕΦΗΜΕΡΙΣ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ**

ΚΑΠΟΔΙΣΤΡΙΟΥ 34 * ΑΘΗΝΑ 104 32 * TELEX 223211 ΥΡΕΤ GR * FAX 010 52 21 004

ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ: <http://www.et.gr>e-mail: webmaster@et.gr**ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΔΗΜΟΣΙΕΥΜΑΤΩΝ Φ.Ε.Κ.: Τηλ. 1464**Πληροφορίες Α.Ε. - Ε.Π.Ε. και λοιπών Φ.Ε.Κ.: **010 527 9000****ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΑ ΓΡΑΦΕΙΑ ΠΩΛΗΣΗΣ Φ.Ε.Κ.**

ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ - Βασ. Όλγας 227 - Τ.Κ. 54100	(0310) 423 956	ΛΑΡΙΣΑ - Διοικητήριο Τ.Κ. 411 10	(0410) 597449
ΠΕΙΡΑΙΑΣ - Γούναρη και Εθν. Αντίστασης Τ.Κ. 185 31	010 4135 228	ΚΕΡΚΥΡΑ - Σαμαρά 13 Τ.Κ. 491 00	(06610) 89 127 / 89 120
ΠΑΤΡΑ - Κορίνθου 327 - Τ.Κ. 262 23	(0610) 638 109 -110	ΗΡΑΚΛΕΙΟ - Πλ. Ελευθερίας 1, Τ.Κ. 711 10	(0810) 396 223
ΙΩΑΝΝΙΝΑ - Διοικητήριο Τ.Κ. 450 44	(06510) 87215	ΛΕΣΒΟΣ - Πλ. Κωνσταντινουπόλεως Τ.Κ. 811 00 Μυτιλήνη	(02510) 46 888 / 47 533
ΚΟΜΟΤΗΝΗ - Δημοκρατίας 1 Τ.Κ. 691 00	(05310) 22 858		

ΤΙΜΗ ΠΩΛΗΣΗΣ ΦΥΛΛΩΝ ΕΦΗΜΕΡΙΔΟΣ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ**Σε έντυπη μορφή:**

- Για τα ΦΕΚ από 1 μέχρι 40 σελίδες 1 euro.
- Για τα ΦΕΚ από 40 σελίδες και πάνω η τιμή προσ αυξάνεται κατά 0,05 euro για κάθε επιπλέον σελίδα.

Σε μορφή CD:

Τεύχος	Περίοδος	Τιμές σε EURO	Τεύχος	Περίοδος	Τιμές σε EURO
A.E. & Ε.Π.Ε.	Μηνιαίο	60	Αναπτυξιακών Πράξεων και Συμβάσεων (Τ.Α.Π.Σ.)	Ετήσιο	75
A' και Β'	3μηνιαίο	75	Νομικών Προσώπων		
A', Β' και Δ'	3μηνιαίο	90	Δημοσίου Δικαίου (Ν.Π.Δ.Δ.)	Ετήσιο	75
A'	Ετήσιο	180	Δελτίο Εμπορικής και		
B'	Ετήσιο	210	Βιομηχανικής Ιδιοκτησίας (Δ.Ε.Β.Ι.)	Ετήσιο	75
Γ	Ετήσιο	60	Ανωτάτου Ειδικού Δικαστηρίου	Ετήσιο	75
Δ'	Ετήσιο	150	Διακηρύξεων Δημοσίων Συμβάσεων	Ετήσιο	75
Παράρτημα	Ετήσιο	75			

Η τιμή πώλησης του Τεύχους Α.Ε. & Ε.Π.Ε. σε μορφή CD - rom για δημοσιεύματα μετά το 1994 καθορίζεται σε 30 euro ανά τεμάχιο, ύστερα από σχετική παραγγελία.

Η τιμή διάθεσης φωτοαντιγράφων ΦΕΚ 0,15 euro ανά σελίδα

ΕΤΗΣΙΕΣ ΣΥΝΔΡΟΜΕΣ Φ.Ε.Κ.

Τεύχος	Σε έντυπη μορφή		Από το Internet	
	Κ.Α.Ε. Προϋπολογισμού 2531 euro	Κ.Α.Ε. ΤΑΠΕΤ 3512 euro	Κ.Α.Ε. Προϋπολογισμού 2531 euro	Κ.Α.Ε. ΤΑΠΕΤ 3512 euro
A' (Νόμοι, Π.Δ., Συμβάσεις κτλ.)	205	10,25	176	8,80
B' (Υπουργικές αποφάσεις κτλ.)	293	14,65	205	10,25
Γ' (Διορισμοί, απολύσεις κτλ. Δημ. Υπαλλήλων)	59	2,95	ΔΩΡΕΑΝ	--
Δ' (Απαλλοτριώσεις, πολεοδομία κτλ.)	293	14,65	147	7,35
Αναπτυξιακών Πράξεων και Συμβάσεων (Τ.Α.Π.Σ.)	147	7,35	88	4,40
Ν.Π.Δ.Δ. (Διορισμοί κτλ. προσωπικού Ν.Π.Δ.Δ.)	59	2,95	ΔΩΡΕΑΝ	--
Παράρτημα (Προκηρύξεις θέσεων ΔΕΠ κτλ.)	30	1,50	ΔΩΡΕΑΝ	--
Δελτίο Εμπορικής και Βιομ/κής Ιδιοκτησίας (Δ.Ε.Β.Ι.)	59	2,95	30	1,50
Ανωτάτου Ειδικού Δικαστηρίου (Α.Ε.Δ.)	ΔΩΡΕΑΝ	-	ΔΩΡΕΑΝ	--
Προκηρύξεις Α.Σ.Ε.Π.	ΔΩΡΕΑΝ	-	ΔΩΡΕΑΝ	--
Ανωνύμων Εταιρειών & Ε.Π.Ε.	2.054	102,70	587	29,35
Διακηρύξεις Δημοσίων Συμβάσεων (Δ.Δ.Σ.)	205	10,25	88	4,40
A', Β' και Δ'				352

17,60

Το κόστος για την ετήσια συνδρομή σε ηλεκτρονική μορφή για τα προηγούμενα έτη προσ αυξάνεται πέραν του ποσού της ετήσιας συνδρομής του έτους 2002 κατά 6 euro ανά έτος παλαιότητας και κατά τεύχος

* Οι συνδρομές του εσωτερικού προπληρώνονται στις ΔΟΥ που δίνουν αποδεικτικό είσπραξης (διπλότυπο) το οποίο με τη φροντίδα του ενδιαφερομένου πρέπει να στέλνεται στην Υπηρεσία του Εθνικού Τυπογραφείου.

* Η πληρωμή του υπέρ ΤΑΠΕΤ ποσοστού που αντιστοιχεί σε συνδρομές, εισπράττεται και από τις ΔΟΥ.

* Οι συνδρομητές του εξωτερικού έχουν τη δυνατότητα λήψης των δημοσιευμάτων μέσω internet, με την καταβολή των αντίστοιχων ποσών συνδρομής και ΤΑΠΕΤ.

* Οι Νομαρχιακές Αυτοδιοικήσεις, οι Δήμοι, οι Κοινοότητες ως και οι επιχειρήσεις αυτών πληρώνουν το μισό χρηματικό ποσό της συνδρομής και ολόκληρο το ποσό υπέρ του ΤΑΠΕΤ.

* Η συνδρομή ισχύει για ένα χρόνο, που αρχίζει την 1η Ιανουαρίου και λήγει την 31η Δεκεμβρίου του ίδιου χρόνου. Δεν εγγράφονται συνδρομητές για μικρότερο χρονικό διάστημα.

* Η εγγραφή ή ανανέωση της συνδρομής πραγματοποιείται το αργότερο μέχρι τον Φεβρουάριο κάθε έτους.

* Αντίγραφα διπλοτύπων, ταχυδρομικές επιταγές και χρηματικά γραμμάτια δεν γίνονται δεκτά.

Οι υπηρεσίες εξυπηρέτησης των πολιτών λειτουργούν καθημερινά από 08.00' έως 13.00'